

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ПОВОЛЖСКИЙ КОЛЛЕДЖ ТЕХНОЛОГИЙ И МЕНЕДЖМЕНТА»

УТВЕРЖДАЮ

Директор Колледжа

_____ **Д.В. Дмитриев**

« » _____ **2024 г.**

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПО ПРОФЕССИИ**

группы профессионального обучения (профессиональная подготовка) по профессии **18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»**

Форма обучения: очно-заочная

Квалификации выпускника:

- Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 2 разряда

2024 г.

Учебный план разработан с учетом требований профессионального стандарта по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30 сентября 2020 года N 685н. (Зарегистрировано в министерстве юстиции Российской Федерации 03 ноября 2020 года, регистрационный N 60720).

Составители:

Малашин Артем Павлович – руководитель ПЦК отделения электрорадиоремонтных технологий ГАПОУ СО «Поволжский колледж технологий и менеджмента»

Согласовано:

Зам. директора по УПВД
_____ Е. Ю. Баландина

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ	4
1.1 Цель реализации программы	4
1.2 Планируемые результаты обучения	4
1.3 Требования к уровню образования слушателя	9
1.4 Форма обучения	9
РАЗДЕЛ 2. «СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ»	10
2.1 Учебный план	10
РАЗДЕЛ 3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	12
3.1. Требования к квалификации педагогических кадров	12
3.2. Требования к материально-техническим условиям реализации программы	13
3.3. Требования к информационным и учебно-методическим условиям программы	13
3.4 Общие требования к организации образовательного процесса	14
РАЗДЕЛ 4 ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ И ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	16
4.1 Формы аттестации	16

РАЗДЕЛ 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Цель реализации программы

Целью реализации образовательной программы приобретение профессиональной компетенции для работы по монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления в соответствии с требованиями охраны труда.

1.2. Планируемые результаты обучения

Планируемые результаты обучения профессиональной подготовки – владение профессиональными компетенциями, необходимыми для самостоятельной качественной работы: монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления в соответствии с требованиями охраны труда.

По результатам профессионального обучения выпускники получают свидетельство о профессии рабочего, удостоверяющее их право осуществлять профессиональную деятельность – Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускников: выполнение простых работ по монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления в соответствии с требованиями охраны труда.

Выпускник готовится к виду деятельности:

Организация простых работ по монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления в соответствии с требованиями охраны труда.

Уровень квалификации: Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 2-го разряда

Выпускник должен обладать должен обладать профессиональными компетенциями:

ВПД 1.	Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования
ПК 1.1.	Восстановление и замена деталей, узлов и техническое обслуживание простых контрольно измерительных приборов
ПК 1.2.	Слесарная обработка простых деталей контрольно-измерительных приборов
ПК 1.3	Монтаж простых электрических схем контрольно-измерительных приборов

Результаты освоения программы профессиональной подготовки рабочих по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Результаты освоения программы

Виды деятельности, обобщенная трудовая функция	Профессиональные компетенции или трудовые функции	Трудовые действия	Умения (умеет)	Знания (знает)
1	2	3	4	5
ОТФ 1: Ремонт контрольно измерительных приборов, использующих прямое преобразование измеряемых физических величин в регистрируемые параметры	ТФ 1.1: Восстановление и замена деталей, узлов и техническое обслуживание простых контрольно измерительных приборов	Изучение конструкторской и технологической документации на простые контрольно измерительные приборы Подготовка рабочего места для демонтажа, монтажа, сборки и разборки простых контрольно измерительных приборов Выбор слесарно-монтажных инструментов и приспособлений для ремонта, регулировки, испытания и сдачи простых контрольно измерительных приборов Демонтаж и монтаж простых контрольно измерительных приборов Разборка и сборка простых контрольно измерительных приборов	Читать чертежи простых контрольно измерительных приборов Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно-измерительных приборов Выбирать инструменты для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно-измерительных приборов Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей простых контрольно-измерительных приборов Печатать чертежи простых контрольно-измерительных при-	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно-измерительных приборов Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно-измерительных приборов Устройство, назначение и принцип действия приборов для измерения температуры Устройство, назначение и принцип действия манометров Устройство, назначение и принцип действия расходомеров

		<p>Дефектация простых контрольно-измерительных приборов Оформление актов дефектации простых контрольно-измерительных приборов Защитная смазка деталей Ремонт и замена деталей и узлов простых контрольно-измерительных приборов Регулировка простых контрольно-измерительных приборов</p>	<p>боров с использованием устройств вывода графической и текстовой информации Демонтировать простые контрольно-измерительные приборы в правильной технологической последовательности Обеспечивать герметичность контролируемого оборудования после демонтажа простых контрольно измерительных приборов Производить защитную смазку деталей Монтировать простые контрольно измерительные приборы в правильной технологической последовательности Разбирать простые контрольно-измерительные приборы в правильной технологической последовательности Собирать простые контрольно-измерительные приборы в правильной технологической последовательности Контролировать взаимное расположение узлов и деталей простых контрольно измерительных приборов после сборки Заполнять акты дефектации простых контрольно- измерительных приборов Принимать решение о замене или ремонте неисправных узлов и деталей простых контрольно измерительных приборов Проверять и корректировать "ноль" контрольно измерительных приборов Проверять качество показаний регистрирующих приборов Производить зачистку электрических</p>	<p>Устройство, назначение и принцип действия весов Типичные неисправности простых контрольно измерительных приборов Порядок монтажа и монтажа простых контрольно измерительных приборов Последовательность разборки и сборки простых контрольно-измерительных приборов Способы разборки разъемных соединений Виды защитных смазок Порядок выполнения защитной смазки деталей Периодичность и порядок технического обслуживания простых контрольно-измерительных приборов Порядок заполнения актов дефектации простых контрольно-измерительных приборов Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно измерительных приборов Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при ремонте, регулировке, испытании и сдаче простых контрольно-измерительных приборов</p>
--	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

			<p>контактов контрольно-измерительных приборов</p> <p>Производить чистку и замену защитных смотровых стекол контрольно-измерительных приборов</p> <p>Производить подтяжку разъемных механических соединений контрольно-измерительных приборов</p>	
ТФ 1.2. Слесарная Обработка простых деталей контрольно-измерительных приборов	<p>Слесарная обработка простых деталей контрольно измерительных приборов</p> <p>Подготовка рабочего места для слесарной обработки простых деталей контрольно-измерительных приборов</p> <p>Выбор слесарно-монтажных инструментов и приспособлений для слесарной обработки простых деталей контрольно-измерительных приборов</p> <p>Размерная обработка деталей и узлов контрольно-измерительных приборов с точностью до 12-го квалитета</p> <p>Выполнение операций по пригонке деталей и узлов контрольно измерительных приборов с точностью до 12-го квалитета и шероховатостью Ra 6,3 и выше</p> <p>Контроль формы простых узлов и деталей контрольно-измерительных приборов</p> <p>Контроль размеров узлов и деталей контрольно измерительных приборов с точностью до 12-го квалитета</p> <p>Контроль шероховатости поверхности простых деталей</p>	<p>Читать чертежи узлов и деталей</p> <p>Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения слесарной обработки деталей и узлов контрольно измерительных приборов</p> <p>Выбирать инструменты для производства работ по слесарной обработке</p> <p>Выбирать средства контроля и измерений</p> <p>Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей</p> <p>Печатать чертежи с использованием устройств вывода графической и текстовой информации</p> <p>Осуществлять гибку и правку листового и профильного проката</p> <p>Осуществлять резку металла</p> <p>Осуществлять опилование металла</p> <p>Проверять соответствие размеров деталей требованиям технической документации</p> <p>Нарезать наружную и внутреннюю резьбу до 7-го класса точности</p> <p>Производить сверление, зенкование и развертывание отверстий с точностью до 12-го квалитета</p>	<p>Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по слесарной обработке деталей</p> <p>Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по слесарной обработке деталей</p> <p>Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации</p> <p>Виды, назначение, возможности и правила использования контрольно измерительных инструментов</p> <p>Основные сведения о допусках и посадках</p> <p>Основные сведения о классах точности</p> <p>Основные сведения о классах шероховатости обработки</p> <p>Наименования и маркировка обрабатываемых материалов</p> <p>Способы обработки листового и профильного проката</p> <p>Способы сверления, зенкования и развертывания</p> <p>Приемы нарезания наружной и внутренней резьбы</p> <p>Устройство ручных механизированных</p>	

		контрольно измерительных приборов	Производить лужение и пайку	Инструментов для сверления Способы выполнения лужения и пайки Порядок подготовки деталей к лужению и пайке Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при слесарной обработке деталей Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при слесарной обработке деталей
ТФ 1.3. Монтаж простых электрических схем контрольно-измерительных приборов	Изучение конструкторской и технологической документации на производимые работы по монтажу простых электрических схем контрольно-измерительных приборов Подготовка рабочего места для монтажа простых электрических схем контрольно-измерительных приборов Выбор инструментов и приспособлений для монтажа простых электрических схем контрольно-измерительных приборов Прокладка простых электрических схем контрольно-измерительных приборов Соединение элементов простых электрических схем контрольно-измерительных приборов	Изучение конструкторской и технологической документации на производимые работы по монтажу простых электрических схем контрольно-измерительных приборов Подготовка рабочего места для монтажа простых электрических схем контрольно-измерительных приборов Выбор инструментов и приспособлений для монтажа простых электрических схем контрольно-измерительных приборов Прокладка простых электрических схем контрольно-измерительных приборов Соединение элементов простых электрических схем контрольно-измерительных приборов	Читать простые электрические схемы контрольно измерительных приборов Использовать персональную вычислительную технику для просмотра простых схем контрольно-измерительных приборов Печатать простые электрические схемы контрольно-измерительных приборов с использованием устройств вывода графической и текстовой информации Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения монтажа электрических схем контрольно-измерительных приборов Выбирать инструменты для производства работ по монтажу простых электрических схем контрольно-измерительных приборов Производить прокладку простых электрических схем контрольно измерительных	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по монтажу простых электрических схем Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по монтажу простых электрических схем Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и тестовой информации Виды материалов, используемых при электромонтажных работах Методы пайки твердыми и мягкими припоями Виды соединения проводов различных марок пайкой Методы лужения Способы подготовки соединений под пайку и лужение Порядок монтажа простых электрических схем соединений Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты

			ных приборов Выбирать провода соответствующей марки и сечения для прокладки простых электрических схем контрольно измерительных приборов Соединять провода простых электрических схем контрольно-измерительных приборов различными способами	ты при монтаже простых электрических схем Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при монтаже простых электрических схем

1.3. Требования к уровню образования слушателя

Лица, желающие освоить основную профессиональную образовательную программу базовой подготовки 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» основное общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих.

1.4. Форма обучения: очно-заочная. Срок обучения: 488 часов

РАЗДЕЛ 2. «СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ»

Группы профессионального обучения (переподготовка рабочих)

по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Занятий группы № 427к профессионального обучения
по профессии 18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике»
срок обучения 10 месяцев

№ п/п	Дисциплина	Учебная нагрузка	Самостоятельная работа	Количество аудиторных часов			Распределение учебных занятий по курсам и семестрам		Форма контроля
				Всего	Лекции	Лабораторно-практические занятия	1 семестр	2 семестр	
1	Теоретическое обучение	390	64	326	170	156	118	208	-
1.1	Электротехника и электроника	74	-	74	50	24		74	экзамен (перезачет 2 семестр)
1.2	Технология слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ	28	8	20	8	12	-	20	д/зачет
1.3	Метрология, стандартизация и сертификация	54	2	52	42	10	-	52	д/зачет (перезачет 2 семестр)
1.4	Автоматизация производства	14		14	4	10	14		д/зачет
1.5	Схемотехника	40	8	32	16	16	20	12	к/р (1 семестр) д/зачет (2 семестр)
1.6	Допуски и технические измерения	24	10	14	6	8		14	д/зачет
1.7	Теоретические основы эксплуатации контрольно-измерительных приборов и систем автоматки	52	10	42	18	24	42		д/зачет
1.8	Технология ремонта, сборки и регулирования контрольно-измерительных приборов и элементов автоматки	78	16	62	20	42	26	36	к/р (1 семестр) д/зачет (2 семестр)
1.9	Основы организации работ по монтажу контрольно-измерительных приборов и автоматки	26	10	16	6	10	16	-	К/р
2	Практическое обучение	98	-	98	-	98	44	54	-
2.1	Практическое обучение	94		94		94	44	50	к/р (1 семестр) д/зачет (2 семестр)
2.2	Итоговая аттестация:	4		4		4		4	Квалификационный экзамен
Итого часов:		488	64	424	170	254	162	262	-

РАЗДЕЛ 3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

3.1. Требования к квалификации педагогических кадров:

Реализация программы обеспечивается преподавательским составом, удовлетворяющим следующим условиям:

- наличие высшего образования, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, из числа штатных преподавателей и мастеров п/о (или) привлеченных на условиях почасовой оплаты труда;

- опыт практической деятельности в соответствующей сфере из числа штатных преподавателей и мастеров п/о, (или) привлеченных на условиях почасовой оплаты труда.

Организацию учебного процесса по реализации программы обеспечивает учебно-вспомогательный персонал структурного подразделения Колледжа–Многофункциональный центр прикладных квалификаций.

3.2. Требования к материально-техническим условиям реализации программы

Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

основ автоматизации технологических процессов;

технических измерений;

безопасности жизнедеятельности;

Лаборатории:

электротехники и электроники;

монтажа, наладки и технического обслуживания контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

Мастерские:

слесарная;

монтажа, наладки и технического обслуживания контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в интернет

3.2.2. Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по профессии.

Образовательная организация, реализующая программу по профессии должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

3.3. Требования к информационным и учебно-методическим условиям программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации обеспечен печатными и/или электронными образовательными и информационными ресурсами, рекомендуемыми для использования в образовательном процессе.

Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Печатные издания

1. Беляков Г. И. Электробезопасность. Учебное пособие для СПО - 2020.
2. Игнатович В. М. Ройз Ш. С. Электрические машины и трансформаторы 6-е изд., испр. и доп. Учебное пособие для СПО - Национальный исследовательский Томский политехнический университет (г.Томск), 2021.
3. Сибикин Ю.Д. Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий: В 2 кн. Кн. 1; Техническое обслуживание, ремонт электрооборудования и сетей промышленных предприятий: В 2 кн. Кн. 2 - ОИЦ «Академия», 2022
4. Сивков А. А. Сайгаш А. С. Герасимов Д. Ю. Основы электроснабжения 2-е изд., испр. и доп. Учебное пособие для СПО - Национальный исследовательский Томский политехнический университет (г.Томск), 2022.
5. Шишмарёв В.Ю. Автоматика 2-е изд., испр. и доп. Учебник для СПО: Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет) (г. Москва), 2021.

Интернет-источники:

1. Консультационно-правовая система, www.consultant.ru
2. Тематический каталог книг, www.bookvoed.ru
3. Нормативная литература СП, СНиП, своды правил, [culman.ru>literatura/normativy-normy...snipov.html](http://culman.ru/literatura/normativy-normy...snipov.html)
4. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), <http://www.aup.ru/docs/etks/>
5. "Справочник новейших технологий по электробезопасности персонала", <http://www.Labirint.ru/books/399349/>
6. Библиотека технической литературы, <http://bamper.info/>
7. Каталог продукции ООО РОСПРИБОР. <http://www.rospribor.com/>
8. ОВЕН - измерительные приборы, датчики, регуляторы, <http://www.owen.ru/>
9. НПП ЭЛЕМЕР — Датчики давления, регуляторы температуры, <http://www.elemer.ru/>

Специализированное программное обеспечение

1. Программа создания проектов CoDeSys 4.2
2. Пакет прикладных программ MS Office

3.4. Общие требования к организации образовательного процесса

Для успешной реализации образовательного процесса по программе «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» используются как традиционные педагогические технологии, так и методы активного обучения: практические занятия профессиональной направленности, проблемное занятие, моделирование.

В процессе обучения основными формами являются: лекционные занятия и практические занятия. В процессе реализации программы используются лекции с элементами дискуссии, организуется работа в малых группах.

Практические занятия обеспечивают приобретение и закрепление необходимых навыков и умений, формирование профессиональных компетенций, готовность к самостоятельной и индивидуальной работе, принятию ответственных решений в рамках профессиональной компетенции.

Для успешного освоения программы каждый обучающийся обеспечивается учебно-методическими материалами.

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

- Самостоятельную – аудиторную при выполнении практических и контрольных работ, выполнении заданий экзамена и внеаудиторную.
- Групповую работу – при участии в дискуссиях и деловых играх.

РАЗДЕЛ 4. ФОРМЫ АТТЕСТАЦИИ

4.1. Формы аттестации

Учебным планом предусмотрены следующие виды аттестации:

- промежуточная аттестация по завершении дисциплины (проводится преподавателем в соответствии с учебным планом: в форме дифференцированных зачетов, экзаменов);
- итоговая аттестация по завершении курса обучения - квалификационный экзамен;
- текущий контроль знаний слушателей по каждой дисциплине (проводится преподавателем в форме контрольного опроса или собеседования на практических (семинарских) занятиях).

Проведение квалификационного экзамена .

Оценка качества освоения программы на данном этапе осуществляется аттестационной комиссией в устно-письменной форме. Результаты определяются оценками “отлично”, “хорошо”, “удовлетворительно” и “неудовлетворительно”.

Оценка «5» («отлично») выставляется:

- показавшему
 - всестороннее глубокое знание учебного программного материала,
 - способность анализировать и интерпретировать информацию,
 - способность давать квалифицированные заключения,
 - умение свободно выполнять практические задания;
- освоившему основную литературу и знакомому с дополнительной литературой, рекомендованной программой; проявившему творческие способности в понимании, изложении и использовании учебного программного материала, обладание знаниями, умениями в соответствии с планируемыми результатами обучения.

Оценка «4» («хорошо») выставляется:

- показавшему полное знание учебного программного материала;
- успешно выполнившему предусмотренные программой задачи;
- усвоившему основную рекомендованную литературу;

- способному к самостоятельному пополнению и обновлению знаний в ходе дальнейшей учебы и профессиональной деятельности;
- обладающему основными навыками, знаниями и умениями, необходимыми для ведения профессиональной деятельности.

Оценка «3» («удовлетворительно») выставляется:

- показавшему знание основного учебного материала в объеме, необходимом для дальнейшей учебы и предстоящей работы по профессии
- справляющемуся с выполнением заданий, предусмотренных программой;
- обладающему необходимыми знаниями, но допустившему неточности в ответе на экзамене и при выполнении экзаменационных заданий.

Оценка «2» («неудовлетворительно») выставляется:

- проявившему существенные пробелы в знаниях основного учебного материала;
- допустившему принципиальные ошибки при демонстрации предусмотренных программой знаний.

Для реализации программы подготовки рабочих (профессиональное обучение) учебным планом программы предусмотрено создание оценочных материалов. Оценочные материалы включают: контрольные вопросы и задания к зачетам; контрольные вопросы и задания к экзаменам, а также иные формы контроля, позволяющие оценивать уровни образовательных достижений и степень сформированности компетенций. Состав и содержание оценочных материалов по всем дисциплинам учебного плана содержатся в рабочих программах дисциплин.