ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ПОВОЛЖСКИЙ КОЛЛЕДЖ ТЕХНОЛОГИЙ И МЕНЕДЖМЕНТА»
(ГАПОУ СО «ПКТиМ»)

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 00E5D4B0F40806A0E4C891AE80BF3A3509
Владелец: Дмитриев Дмитрий Владимирович
Действителен: с 01.04.2024 до 25.06.2025

УТВЕРЖДАЮ
Директор Колледжа
_____ Д.В. Дмитриев
«___» _____ 2024г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

группы профессионального обучения (переподготовка рабочих)
по профессии **19861 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования**

Цель: *приобретение профессиональной компетенции для работы по обслуживанию и ремонту простых электрических цепей, узлов, электроаппаратов и электрических машин*

Учебный план разработан с учетом требований профессионального стандарта по профессии «Слесарь-электрик», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 сентября 2020 года N 660н. (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 22 октября 2020 года, регистрационный N 60530).

Срок обучения: *1год 4мес. (454 часа)*
Диапазон тарифных разрядов: *2 разряд*
Группа: *231/к*

№ п/п	Дисциплина	Учебная нагрузка	Самостоятельная работа	Количество аудиторных часов			Распределение учебных занятий по курсам и семестрам			Форма контроля
				Всего	Лекции	ЛПЗ	1 семестр	2 семестр	3 семестр	
1	**Теоретическое обучение**	*312*	*78*	*234*	*122*	*112*	**86**	**104**	**44**	-
1.1	Электротехнические устройства и оборудование	50	10	40	30	10	20	20	-	К/р (1 семестр) Диф.зачет (2 семестр)
1.2	Электротехника	20	6	14	8	6	14	-	-	Диф. зачет
1.3	Основы электромонтажных работ	20	6	14	8	6	14	-	-	Диф. зачет
1.4	Техническое черчение	20	8	12	4	8	12	-	-	Диф. зачет
1.6	Проверка и наладка электрооборудования	36	10	26	12	14	26	-	-	Диф. зачет
1.7	Сборка, монтаж и регулировка электрооборудования	58	10	48	20	28	-	48	-	Диф. зачет
1.8	Организация технического обслуживания электрооборудования промышленных организаций	46	10	36	18	18	-	18	18	К/р (2 семестр) Диф. зачет (3 семестр)
1.9	Требования производственной безопасности при эксплуатации грузоподъемных и транспортных механизмов	14	6	8	4	4	-	-	8	Диф. зачет
1.10	Устранение и предупреждение аварий и неполадок электрооборудования	48	12	36	18	18	-	18	18	К/р (2 семестр) Диф. зачет (3 семестр)
2	***Практическое обучение***	**142**	-	**142**	-	**142**	**48**	**48**	**46**	-
2.1	Практическое обучение	138	-	138	-	138	48	48	42	К/р (1,2 семестр) ДЗ (3 семестр)
2.2	Итоговая аттестация:	4	-	4	-	4	-	-	4	КЭ
Итого часов:		**454**	**78**	**376**	**122**	**254**	**134**	**152**	**90**	-

Зам. директора по УПВД **Е.Ю. Баландина**
Руководитель ПЦК **А.П. Малашин**