

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ САРАТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ПОВОЛЖСКИЙ КОЛЛЕДЖ ТЕХНОЛОГИЙ И МЕНЕДЖМЕНТА»
(ГАПОУ СО «ПКТиМ»)

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Программа подготовки по профессиям рабочих, служащих

Наименование: 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»

Уровень квалификации: 3 разряд

Срок обучения: 1год 10месяцев

Форма обучения: очно-заочная

Балаково 2024

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Саратовской области «Поволжский колледж технологии и менеджмента»

Разработчики:

Недерова Галина Викторовна, преподаватель высшей квалификационной категории
ГАПОУ СО «ПКТиМ»

Змовик Эдуард Евгеньевич, преподаватель первой квалификационной категории ГАПОУ
СО «ПКТиМ»

Болтов Евгений Иванович, преподаватель ГАПОУ СО «ПКТиМ»

Коробков Игорь Алексеевич, мастер производственного обучения ГАПОУ СО «ПКТиМ»

Трушин Денис Олегович, мастер производственного обучения высшей квалификационной
категории ГАПОУ СО «ПКТиМ»

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОГРАММЕ	6
3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН	9
4. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК	10
5. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ	17

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

1.1 Наименование программы: основная образовательная программа профессионального обучения по профессии 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»

1.2 Уровень и наименование квалификации: слесарь по ремонту автомобилей 2-3 разряда

1.3 Назначение программы: основная образовательная программа профессионального обучения по профессии 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» предназначена для обучения лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего для профессиональной деятельности. Основная образовательная программа профессионального обучения разработана на основе Профессионального стандарта "Специалист по мехатронным системам автомобиля", утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации «Об утверждении профессионального стандарта» от 13 марта 2017 г. N 275н (Зарегистрировано в Минюсте России 4 апреля 2017 г. N 46238.)

1.4 Нормативно-правовые основания разработки

Нормативную основу разработки программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) по профессии 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 (ред. от 01.06.2021) «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322)
- Приказ Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Устав ГАПОУ СО «ПКТиМ»;
- Приказ Минтруда России от 04.08.2014 N 515 «Об утверждении методических рекомендаций по перечню рекомендуемых видов трудовой и профессиональной деятельности инвалидов с учетом нарушенных функций и ограничений их жизнедеятельности»
- Приказ Минздрава России от 02.06.2016 N 334н (ред. от 28.09.2020) «Об утверждении Положения об аккредитации специалистов» (Зарегистрировано в Минюсте России 16.06.2016 N 42550) (с изм. и доп., вступ. в силу с 28.11.2020)
- Федеральный закон от 03.07.2016 N 238-ФЗ «О независимой оценке квалификации»;

- Постановление Правительства РФ от 18.05.2017 № 590 (ред. от 29.11.2018) «О формировании, ведении и об актуализации государственного информационного ресурса «Справочник профессий»;
- Приказ Министерства просвещения РФ № 201 от 12.11.2018 «О внесении изменений в Перечень профессий рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Письмо Министерства просвещения РФ от 27.07.2020 № ГД — 1033/05 О направлении методических разъяснений — Методические разъяснения по применению норм Федерального закона от 25 мая 2020 г. № 158-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» в части установления квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих»;
- Постановление Правительства РФ от 27.05.2021 N 800 (ред. от 03.09.2021) «О реализации мероприятий по организации профессионального обучения и дополнительного профессионального образования отдельных категорий граждан на период до 2024 года» (вместе с «Положением о реализации мероприятий по организации профессионального обучения и дополнительного профессионального образования отдельных категорий граждан на период до 2024 года»);
- Профессиональный стандарт "Специалист по мехатронным системам автомобиля» ", утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации «Об утверждении профессионального стандарта» от 13 марта 2017 г. N 275н (Зарегистрировано в Минюсте России 4 апреля 2017 г. N 46238.)
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 5 декабря 2017 года № 06-1793 «О методических рекомендациях по организации прохождения обучающимися профессионального обучения одновременно с получением среднего общего образования, в том числе, с использованием инфраструктуры профессиональных образовательных организаций».

1.5 Сроки обучения: Нормативный срок освоения программы - 1 год 10мес.

1.6 Формы обучения: очно-заочная.

2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОГРАММЕ

В результате обучения по программе профессионального обучения должны быть сформированы профессиональные компетенции, практический опыт, умения и знания в соответствии с видами деятельности.

Виды деятельности	Профессиональные компетенции	Практический опыт	Умения	Знания
<p>ВД 1. Выполнение регламентных работ по поддержанию АТС в исправном состоянии</p>	<p>ПК 1.1. Предпродажная подготовка АТС</p>	<p>Проверка исправности и работоспособности АТС</p> <p>Проверка соответствия АТС технической и сопроводительной документации</p> <p>Приведение АТС в товарный вид</p>	<p>Применять в работе ручной слесарно-монтажный, пневматический и электрический инструмент, оборудование и оснастку в соответствии с технологическим процессом</p> <p>Проверять герметичность систем АТС</p> <p>Проверять работоспособность узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Проверять давление воздуха в шинах и при необходимости доводить до нормы</p> <p>Производить затяжку крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Проверять соответствие номеров номерных узлов и агрегатов АТС паспорту АТС</p> <p>Проверять соответствие комплектности АТС сопроводительной документации организации-изготовителя АТС</p> <p>Проверять соответствие моделей деталей, узлов и агрегатов АТС</p>	<p>Назначение, устройство и правила применения ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, универсальных и специальных приспособлений</p> <p>Технология проведения слесарных работ</p> <p>Допуски, посадки и система технических измерений</p> <p>Требования охраны труда</p> <p>Конструктивные особенности узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Технические и эксплуатационные характеристики АТС</p> <p>Порядок оформления и ведения сопроводительной документации АТС</p>

			<p>технической документации</p> <p>Визуально выявлять внешние повреждения АТС</p> <p>Производить удаление элементов внешней консервации</p> <p>Производить уборку, мойку и сушку АТС</p> <p>Монтировать составные части АТС, демонтированные в процессе доставки АТС</p>	
	<p>ПК 1.2. Техническое обслуживание АТС</p>	<p>Проверка исправности и работоспособности АТС</p> <p>Регулировка компонентов АТС</p> <p>Проведение смазочных и заправочных работ</p> <p>Проведение крепежных работ</p> <p>Замена расходных материалов</p> <p>Проверка герметичности</p>	<p>Проверять уровень горюче-смазочных материалов, технических жидкостей и смазок и при необходимости производить работы по их доливке и замене</p> <p>Заменять расходные материалы после замены жидкостей</p> <p>Проверять герметичность систем АТС</p> <p>Проверять работоспособность узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Проверять давление воздуха в шинах и при необходимости доводить до нормы</p> <p>Проверять моменты затяжки крепежных соединений узлов, агрегатов и систем</p>	<p>Наименование, маркировка технических жидкостей, смазок, моющих составов, горюче-смазочных материалов и правила их применения и взаимозаменяемости, в том числе в зависимости от сезона</p> <p>Технология проведения слесарных работ</p> <p>Допуски, посадки и основы технических измерений</p> <p>Требования охраны труда</p> <p>Конструктивные особенности узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Технические и эксплуатационные</p>

		систем АТС	<p>АТС</p> <p>Измерять зазоры в соединениях, биение вращающихся частей, люфты в рулевом управлении АТС</p> <p>Демонтировать составные части АТС</p> <p>Производить регулировку узлов, агрегатов и систем АТС</p> <p>Пользоваться справочными материалами и технической документацией по ТО и ремонту АТС</p> <p>Выбирать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от погрешности измерения и проводить контрольно-измерительные операции</p> <p>Применять механический и автоматизированный инструмент и оборудование при проведении работ по ТО и ремонту</p>	<p>характеристики АТС</p> <p>Устройство, принцип действия контрольно-измерительных инструментов, методы и технология проведения контрольно-измерительных операций</p> <p>Методы проверки герметичности систем АТС</p> <p>Устройство и принципы действия механического и автоматизированного инструмента и оборудования</p>
--	--	------------	---	--

3. УЧЕБНЫЙ ПЛАН ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ АВТОМОБИЛЕЙ»

6	Дисциплина	Учебная нагрузка	Самостоятельная работа	Количество аудиторных часов			Семестр				Форма контроля
				Всего	Лекции	Лабораторно-практические занятия	1	2	3	4	
I	Теоретическое обучение	468	74	394	240	154	86	110	86	112	
1.1	Слесарное дело и технические измерения	42	6	36	6	30		36			ДЗ
1.2	Устройство автомобилей	98	14	84	50	34	40	44			КР, экзамен
1.3	Автомобильные эксплуатационные материалы	52	8	44	30	14				44	Дифференцированный зачет
1.4	Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей	52	6	46	26	20	46				Дифференцированный зачет
1.5	Техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей	36	6	30	22	8		30			Дифференцированный зачет
1.6	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей	40	6	34	24	10			34		Дифференцированный зачет
1.7	Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей	64	12	52	34	18			52		экзамен
1.8	Ремонт кузовов автомобилей	84	16	68	48	20				68	Дифференцированный зачет
II	Практическое обучение	150	-	150	-	150					-
1	Практическое обучение	144		144	-	144	36	36	36	36	Дифференцированный зачет
2	Итоговая	4	-	4		4			-	-	Квалификационный экзамен

	аттестация:										по профессии
	Всего:	616	74	542	240	302	122	146	122	148	

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Код	Элементы ОПО	Количество часов по учебному плану	Учебные недели и нагрузка в часах																			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.1	Слесарное дело и технические измерения	36																			К	К
48	Устройство автомобилей	84	4	2	2	2	2	2	4	4	2	2	2	2	2	2	2	КР /2			К	К
104	Автомобильные эксплуатационные материалы	44																			К	К
44	Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей	46	2	2	4	2	2	2	2	4	4	4	4	2	2	4	2	КР /2			К	К
60	Техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей	30																			К	К
44	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей	34																			К	К
50	Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей	52																			К	К
72	Ремонт кузовов автомобилей	68																			К	К
94	Практическое обучение	150	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	КР /2			К	К
4	Недельная нагрузка		8	6	8	8	6	6	8	8	8	8	8	8	6	6	8	6	6		К	К

Код	Элементы ОППО	Количество часов по учебному плану	Учебные недели и нагрузка в часах																		
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
1.1	Слесарное дело и технические измерения	36			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		2		
1.2	Устройство автомобилей	84	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		2	2	2	2
1.3	Автомобильные эксплуатационные материалы	44																			
1.4	Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей	46																			
1.5	Техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей	30		2	2		2		2		2		2	2	2		2		2		2
1.6	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей	34																			
1.7	Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей	52																			
1.8	Ремонт кузовов автомобилей	68																			
	Практическое обучение	150	4	2		2		2		2	2	2				2	2	2	2	2	2
	Недельная нагрузка		6	6	6	6	6	6	6	6	8	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

Код	Элементы ОППО	Количество часов по учебному плану	Учебные недели и нагрузка в часах																		
			39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57
1.1	Слесарное дело и технические измерения	36	2		2		ДЗ/2	К	К	К	К	К	К	К	К	К					
1.2	Устройство автомобилей	84	2	2	2	Э/2		К	К	К	К	К	К	К	К	К					
1.3	Автомобильные эксплуатационные материалы	44						К	К	К	К	К	К	К	К	К					
1.4	Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей	46						К	К	К	К	К	К	К	К	К					
1.5	Техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей	30	2	2	2	ДЗ/2		К	К	К	К	К	К	К	К	К					
1.6	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей	34						К	К	К	К	К	К	К	К	К	2	2	2	2	2
1.7	Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей	52						К	К	К	К	К	К	К	К	К	4	2	4	4	4
1.8	Ремонт кузовов автомобилей	68						К	К	К	К	К	К	К	К	К					
	Практическое обучение	150		2		4	КР/2	К	К	К	К	К	К	К	К	К	2	4	2	2	2
	Недельная нагрузка		6	6	6	6	6										8	8	8	8	8

Код	Элементы ОПО	Количество часов по учебному плану	Учебные недели и нагрузка в часах																								
			58	58	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76						
1.1	Слесарное дело и технические измерения	36																К	К								
1.2	Устройство автомобилей	84																К	К								
1.3	Автомобильные эксплуатационные материалы	44																К	К								
1.4	Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей	46																К	К								
1.5	Техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей	30																К	К								
1.6	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей	34	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	ДЗ/2	К	К											
1.7	Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей	52	2	4	4	2	2	4	2	4	2	4	2	ДЗ/2	К	К											
1.8	Ремонт кузовов автомобилей	68																К	К	6	6	6	6	6	6	6	6
	Практическое обучение	150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	КР/2	К	К											
	Недельная нагрузка		6	8	8	6	6	8	6	8	6	8	6	6					6	6	6	6	6	6	6	6	

К о д	Элементы ОПО	Количество часов по учебному плану	Учебные недели и нагрузка в часах																		
			77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95
1.1	Слесарное дело и технические измерения	36																			
1.2	Устройство автомобилей	84																			
1.3	Автомобильные эксплуатационные материалы	44	2	2	4	2	4	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	4	ДЗ/2		
1.4	Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей	46																			
1.5	Техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей	30																			
1.6	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей	34																			
1.7	Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей	52																			
1.8	Ремонт кузовов автомобилей	68	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	Ка/2
	Практическое обучение	150	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	ДЗ/2	Ка/4
	Недельная нагрузка		6	6	8	6	8	6	6	8	6	6	6	6	6	6	6	8	6	6	

Код	Элементы ОППО	Количество часов по учебно	Учебные недели и нагрузка в часах																				
			96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114		
1.1	Слесарное дело и технические измерения	36	к	к	к	к	к	к	к	к													
1.2	Устройство автомобилей	84	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к								
1.3	Автомобильные эксплуатационные материалы	44	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к									
1.4	Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей	46	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к									
1.5	Техническое обслуживание и ремонт автомобильных двигателей	30	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к									
1.6	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и электронных систем автомобилей	34	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к									
1.7	Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей	52	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к									
1.8	Ремонт кузовов автомобилей	68	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к									
	Практическое обучение	150	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к	к									
	Недельная нагрузка																						

ВСЕГО ЧАСОВ	616
КОЛИЧЕСТВО МЕСЯЦЕВ ОБУЧЕНИЯ	22 (95 НЕДЕЛЬ)

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПО ПРОГРАММЕ

Результаты обучения (предмет оценивания)	Основные критерии оценки результата
<i>ВД.1</i> Выполнение регламентных работ по поддержанию АТС в исправном состоянии	
Предпродажная подготовка АТС	Проверка исправности и работоспособности АТС Проверка соответствия АТС технической и сопроводительной документации Приведение АТС в товарный вид
<i>Техническое обслуживание АТС</i>	Проверка исправности и работоспособности АТС Регулировка компонентов АТС Проведение смазочных и заправочных работ Проведение крепежных работ Замена расходных материалов Проверка герметичности систем АТС

6. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

6.1. Требования к квалификации педагогических кадров:

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по программе профессионального обучения: наличие высшего профессионального образования или среднего профессионального образования по направлению подготовки «Образование и педагогика», соответствующего профилю обучения или высшее профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование по направлению деятельности в образовательном учреждении.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой: мастера производственного обучения должны иметь высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование, в областях соответствующих профилям обучения и дополнительное профессиональное образование по направлению подготовки «Образование и педагогика».

Преподаватели, мастера производственного обучения, должны регулярно, повышать свою квалификацию по профилю преподаваемых дисциплин или программы

практического обучения на курсах повышения квалификации, а также проходить стажировку в отделах АСУ на предприятиях не реже 1 раза в 3 года.

6.2. Требования к материально-техническим условиям реализации программы

Реализация программы профессионального обучения требует наличия учебных кабинетов и мастерских:

Кабинет **«Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей».**

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству слушателей;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- комплект учебно-методической документации по дисциплине;
- плакат по технике безопасности;
- средства пожаротушения.

Технические средства обучения:

- компьютеры с лицензионным программным обеспечением, по количеству слушателей;
- интерактивная доска;
- проектор;
- сканер;
- принтер;
- локальная вычислительная сеть

«Технического обслуживания автомобилей», включающая участки

- **уборочно-моечный:**

расходные материалы для мойки автомобилей (шампунь для безконтактной мойки автомобилей, средство для удаления жировых и битумных пятен, средство для мытья стекол, полироль для интерьера автомобиля);

микрофибра;

пылесос;

моечный аппарат высокого давления с пеногенератором.

- **диагностический:**

подъемник;

диагностическое оборудование: (система компьютерной диагностики с необходимым программным обеспечением; сканер, диагностическая стойка, мультиметр, осциллограф, компрессометр, люфтомер, эндоскоп, стетоскоп, газоанализатор, пуско-зарядное устройство, вилка нагрузочная, лампа ультрафиолетовая, аппарат для заправки и проверки давления системы кондиционера, термометр);

инструментальная тележка с набором инструмента (гайковерт пневматический, набор торцевых головок, набор накидных/рожковых ключей, набор отверток, набор шестигранников, динамометрические ключи, молоток, набор выколоток, плоскогубцы, кусачки,)

- **слесарно-механический**

стенд регулировки углов управляемых колес;

станок шиномонтажный;

стенд балансировочный;

установка вулканизаторная;
стенд для мойки колес;
тележки инструментальные с набором инструмента;
стеллажи;
верстаки;
компрессор стенд для регулировки света фар;
набор контрольно-измерительного инструмента; (прибор для регулировки света фар, компрессометр, прибор для измерения давления масла, прибор для измерения давления в топливной системе, штангенциркуль, микрометр, нутромер, набор щупов);
комплект демонтажно-монтажного инструмента и приспособлений (набор приспособлений для вдавливания тормозных суппортов, съемник универсальный, съемник масляных фильтров, струбцина для стяжки пружин);
оборудование для замены эксплуатационных жидкостей (бочка для слива и откачки масла, аппарат для замены тормозной жидкости, масляный нагнетатель);
кузовной стапель, тумба инструментальная (гайковерт пневматический, набор торцевых головок, набор накидных/рожковых ключей, набор отверток, набор шестигранников, динамометрические ключи, молоток, набор выколоток, плоскогубцы, кусачки)
набор инструмента для разборки деталей интерьера,
набор инструмента для демонтажа и клейки клеиваемых стекол,
сварочное оборудование (сварочный полуавтомат, сварочный инвертор, экраны защитные, расходные материалы: сварочная проволока, электроды, баллон со сварочной смесью)
отрезной инструмент (пневматическая болгарка, ножовка по металлу, пневмоотбойник)
гидравлические растяжки, измерительная система геометрии кузова, (линейка шаблонная, толщиномер), споттер, набор инструмента для рихтовки; (молотки, поддержки, набор монтажных лопаток, рихтовочные пилы)
набор струбцин, набор инструментов для нанесения шпатлевки (шпатели, расходные материалы: шпатлёвка, отвердитель)
шлифовальный инструмент пневматическая угло-шлифовальная машинка, эксцентриковая шлифовальная машинка, кузовной рубанок)
подставки для правки деталей.
окрасочный
пост подбора краски; (микс-машина, рабочий стол, колор-боксы, весы электронные)
пост подготовки автомобиля к окраске;
шлифовальный инструмент ручной и электрический (эксцентриковые шлифовальные машины, рубанки шлифовальные)
краскопульты (краскопульты для нанесения грунтовок, базы и лака)
расходные материалы для подготовки и окраски автомобилей (скотч малярный и контурный, пленка маскировочная, грунтовка, краска, лак, растворитель, салфетки безворсовые, материал шлифовальный)
окрасочная камера.

Оснащение мастерской «Слесарная»

наборы слесарного инструмента
наборы измерительных инструментов
расходные материалы
отрезной инструмент
станки: сверлильный, заточной; комбинированный токарно-фрезерный;
координатно-расточной; шлифовальный;
пресс гидравлический;
расходные материалы;

комплекты средств индивидуальной защиты;
огнетушители.

Оснащение мастерской «Сварочная»

верстак металлический
экраны защитные
щетка металлическая
набор напильников
станок заточной
шлифовальный инструмент
отрезной инструмент,
тумба инструментальная,
тренажер сварочный
сварочное оборудование (сварочные аппараты),
расходные материалы
вытяжка местная
комплекты средств индивидуальной защиты;
огнетушители.

6.3. Требования к информационным и учебно-методическим условиям программы Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации обеспечен печатными и/или электронными образовательными и информационными ресурсами, рекомендуемыми для использования в образовательном процессе.

Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Пузанков А.Г. Автомобили «Устройство автотранспортных средств»/ А.Г. Пузанков. - М.: Академия, 2021. – 560 с.
2. Туревский И.С. Электрооборудование автомобилей/И.С. Туревский. – М.: Форум, 2020. – 368 с.

Дополнительная литература

1. Кириченко Н.Б. Автомобильные эксплуатационные материалы/ Н.Б. Кириченко. – М.: Академа, 2021. – 210 с.
2. Карагодин В.И. Ремонт автомобилей/ В.И. Карагодин, Н.Н. Митрохин. – М.: Мастерство, 2020. – 496 с.
3. Журнал «За рулем»

Дополнительные источники:

Интернет-ресурсы

Автомастер.: <http://amastercar.ru/>

Автомобильный портал.: <http://www.driveforce.ru>

За рулем online.: <http://www.zr.ru/>

Методические указания.:

http://www.mechfac.ru/files/EMTP/osobennosti.proizvodstva_kontr.pdf

Министерство образования Российской Федерации.: <http://www.ed.gov.ru>

Национальный портал "Российский общеобразовательный портал».:
<http://www.school.edu.ru>

<http://www.school.edu.ru>

[Hhttp://www.autoinfo24.ru/rukovodstva-po-remontu/otchestvennye-avtomobili/gaz](http://www.autoinfo24.ru/rukovodstva-po-remontu/otchestvennye-avtomobili/gaz)

6.4 Общие требования к организации образовательного процесса

Реализация программы профессионального обучения по профессии ... предполагает проведение лекционных, лабораторно-практических занятий, выполнение видов работ по учебной практике, а также выполнение самостоятельной работы обучающимися.

Для успешной реализации профессионального обучения и повышения его эффективности используются как традиционные педагогические технологии, так и методы активного обучения: практические занятия профессиональной направленности, проблемное занятие, моделирование.

Для успешного освоения программы профессионального обучения каждый обучающийся обеспечивается учебно-методическими материалами.

Контроль знаний слушателей осуществляется в ходе учебного процесса и предполагает текущий, промежуточный и итоговый контроль. Оценка знаний проводится по балльной системе (от 2 до 5).

Текущий контроль проводится в течение всего обучения по итогам выполнения контрольных работ, участия в семинарских и практических занятиях, участия в бланковом и (или) компьютерном тестировании, подготовке докладов, рефератов, эссе и т.д. Текущий контроль осуществляется по всем предметам учебного плана.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплине осуществляется в рамках завершения изучения дисциплины и позволяет определить качество усвоения изученного материала. Промежуточная аттестация осуществляется в конце семестра в период семестровых экзаменационных сессий и завершает изучение как отдельной дисциплины, так и ее раздела (разделов).

Программой предусматриваются формы промежуточного контроля знаний слушателя: **контрольная работа, дифференцированный зачет, экзамен и квалификационный экзамен**

В рамках итоговой аттестации проводится квалификационный экзамен, который включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в форме **тестирования**. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Формы и условия проведения аттестации доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Обучающимся успешно освоившим профессиональное обучение и прошедшим итоговую аттестацию выдается документ о квалификации – **свидетельство о профессии рабочего должности служащего**.

Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим по итогам аттестации неудовлетворительные результаты, а также освоившим часть программы выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, устанавливаемому ГАПОУ СО «ПКТиМ».