

Согласовано
Главный инженер
ООО «Волгодизельмаш»
_____ **В.А. Ковешников**
«_____» _____ 2024 г.
М.П.

Утверждаю
Директор ГАПОУ СО «ПКТиМ»
_____ **Д.В. Дмитриев**
«_____» _____ 2024 г.
М.П.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы
среднего профессионального образования
Государственного автономного профессионального образовательного учреждения
«Поволжский колледж технологий и менеджмента»

по специальности среднего профессионального образования
15.02.16 Технология машиностроения

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения - очная

Срок получения образования - 3 года и 6 мес.
на базе основного общего образования

2024г

1. Сводные данные по бюджету времени (в часах/неделях для специальности)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация и консультации	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (покурсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	1440ч/40нед	216ч/6нед.	108/3 нед.	36ч/1нед		11нед	1800ч/50нед
II курс	972ч/27нед	216ч/9нед	108ч/3нед	72ч/2нед		11нед	1368ч/38нед
III курс	792ч/22нед	432ч/12нед	288ч/8нед	72ч/2нед		10нед	1584ч/44нед
IV курс	216ч/6нед	180ч/5нед	216ч/6нед	36ч/1нед	216ч/6нед	2нед	936ч/26нед
Всего	3420ч/95нед	1044/29нед	720ч/20нед	216ч/6нед	216ч/6нед	34нед	5688ч/158нед

2. План учебного процесса

2.1 План учебного процесса (для специальности СПО)

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	2	7	4	608	32	576	206	370	0	10	12	68	2	136	6	80	6	182	12	54	4	56	2	0	0	0	0			
ОП.01	Инженерная графика		2		72	4	68	6	62						68	4															
ОП.02	Техническая механика	6			58	2	56	30	26		4	6										56	2								
ОП.03	Материаловедение		1		70	2	68	46	22				68	2																	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		3	2	90	4	86	26	60						68	2	18	2													
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	4		3	88	6	82	36	46		2	6					28	2	54	4											
ОП.06	Технология машиностроения		5	4	68	6	62	22	40										40	6	22										
ОП.07	Охрана труда		3		36	2	34	24	10								34	2													
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности		4		50	2	48	12	36		2								48	2											
ОП.09	Компьютерная графика		5	4	76	4	72	4	68		2								40		32	4									
П.00	Профессиональный цикл	14	15	15	2448	60	840	360	410	70	1548	32	84	0	0	64	4	238	8	480	18	452	4	642	14	476	12	36	0		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3	2	3	336	16	176	56	80	40	144	8	18	0	0	0	0	54	6	136	10	130	0	0	0	0	0	0	0		
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	4		3	98	8	90	26	40	24		4	6				54	6	36	2											
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	5		4	94	8	86	30	40	16		2	6						64	8	22										
УП.01	Учебная практика		5	4	72					72									36		36										
ПП.01	Производственная практика		5		72					72											72										
ПМ.01 ЭМ	Экзамен по модулю	5									2	6																			
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	2	2	2	312	8	124	56	68	180	2	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	116	4	188	4	0	0	0		
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	7		6	132	8	124	56	68		1	6										80	4	44	4						
УП.02	Учебная практика		7	6	108					108												36		72							
ПП.02	Производственная практика		7		72					72														72							
ПМ.02 ЭМ	Экзамен по модулю	7									1	6																			
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	2	2	1	264	8	112	46	66	144	3	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	76	4	180	4	0	0	0	0		
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	7		6	120	8	112	46	66		2	6										76	4	36	4						
УП.03	Учебная практика		7		72					72														72							
ПП.03	Производственная практика		7		72					72														72							
ПМ.03 ЭМ	Экзамен по модулю	7									1	6																			
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	2	2	2	232	8	80	44	36	0	144	6	12	0	0	0	0	0	0	96	6	128	2	0	0	0	0	0	0	0	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	5		4	88	8	80	44	36		4	6							60	6	20	2									
УП.04	Учебная практика		5	4	72					72									36		36										
ПП.04	Производственная практика		5		72					72											72										
ПМ.04 ЭМ	Экзамен по модулю	5									2	6																			

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии / специальности СПО

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	Безопасность жизнедеятельности
2.	Бережливое производство
3.	Инженерная графика
4.	Материаловедение
5.	Метрология стандартизация и сертификация
6.	Охрана труда
7.	Процессы формообразования и инструменты
8.	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9.	Иностранный язык в профессиональной деятельности
10.	Техническая механика
11.	Технология машиностроения
Лаборатории:	
1.	Автоматизированное проектирование технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2.	Информационные технологии в планировании производственных процессов
Мастерские:	
1.	Слесарная
2.	Участок станков с ЧПУ
3.	Механическая
Спортивный комплекс:	
1.	Спортивный зал
Залы:	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актный зал

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативная база реализации ООП

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Поволжский колледж технологий и менеджмента» разработан на основе:

Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказа Минпросвещения России от 14 июня 2022 г. № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения»;

Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрирован 21.09.2022 № 70167)

Приказа Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Положения о практической подготовке обучающихся, утвержденного приказом Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ № 885/390 от 05 августа 2020 г.;

Письма Минпросвещения России от 1 марта 2023г. № 05-592 «Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования

Приказа Минтруда России от 03.07.2019 N 478н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по автоматизированному проектированию технологических процессов";

Приказа Минтруда России от 29.06.2021 N 435н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении";

Приказа Минтруда России от 02.07.2019 N 463н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по автоматизированной разработке технологий и программ для станков с числовым программным управлением".

Приказа Министерства образования Саратовской области от 29.04.2022г. №595 «О создании образовательно-производственных центров (кластеров) в рамках федерального проекта «Профессионалитет» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования» на территории Саратовской области в 2022 году».

Устава ГАПОУ СО «ПКТиМ».

4.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Организация учебных занятий проходит в соответствии с уставом Колледжа:

Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса.

Объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – 6 дней.

Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Учебные занятия сгруппированы парами.

Согласно ФГОС срок получения образования по образовательной программе, реализуемой в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет» уменьшен на 612 ч. и составляет на базе основного общего образования при очной форме обучения 3 года 6 месяцев: теоретическое обучение – 93 недели, учебная и производственная практика - 46 недель, промежуточная аттестация – 6 недель, каникулярное время - 34 недели, государственная итоговая аттестация в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы) – 6 недель.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Формы промежуточной аттестации: контрольная работа, дифференцированный зачёт, экзамен. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине, профессиональному модулю, практике доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 96 часов на каждого студента на весь период обучения.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические занятия, включая семинары и выполнение курсовых работ.

Объем внеаудиторной самостоятельной работы студентов по ОПОП составляет в целом 118 часов. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения домашних заданий по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, курсовых работ, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в библиотеке и т.д. Оценка результатов самостоятельной работы фиксируется в учебном журнале.

Учебная практика проводится рассредоточено в лабораториях и мастерских Колледжа. Производственная практика реализуется концентрированно в организациях и на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Общий объем учебной практики составляет 936 часов, производственной практики 612 часов.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения» формируется в соответствии с Письмом Минпросвещения России от 1 марта 2023г. № 05-592 «Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования». Профиль обучения по данной специальности – технологический.

На основании Приказа Минобрнауки России от 24 августа 2022 года № 792 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167) (далее – Порядок организации образовательной деятельности) обучающиеся изучают общеобразовательные дисциплины на первом и втором курсах обучения, в том числе одновременно с изучением общепрофессиональных дисциплин, междисциплинарных курсов, (профессиональных модулей).

На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится 52 недели: теоретическое обучение- 39 недель, промежуточная аттестация - 2 недели, каникулярное время – 11 недель.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 часа), распределяется следующим образом: на изучение общих учебных дисциплин – 1260 часов; резерв времени – 144 часов отведен на изучение дополнительных учебных дисциплин по выбору обучающихся: ДУД.01 Введение в специальность/Технология

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин в форме устного и письменного опроса, оценки выполнения контрольных, проверочных, практических и лабораторных работ, тестирования, в т.ч. с использованием компьютерных технологий.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по русскому языку, математике и физике. Экзамены по русскому языку и математике проводятся в письменной форме, по физике – в устной форме.

Предусмотрено выполнение индивидуального проекта как особой формы образовательной деятельности обучающихся, в соответствии с выбором обучающихся. Консультации на выполнение индивидуального проекта предусмотрены за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию.

Умения и знания, полученные обучающимися, при освоении дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных МДК профессионального цикла ООП СПО ППСЗ.

4.4. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Распределение объема часов вариативной части по учебным дисциплинам и профессиональным модулям выполнено на основании акта согласования с работодателями.

Индекс	Наименование учебного цикла	Распределение вариативной части
ПЦ.00	Профессиональный учебный цикл	Увеличен объем часов по дисциплинам: ОП.04 Метрология, стандартизация и сертификация -26ч Введены дополнительно: ОП.09 Компьютерная графика - 76ч МДК.06.01. Технология обработки на токарных станках- 144ч МДК.07.01Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением- 148ч УП.06 Учебная практика - 252ч УП.07 Учебная практика - 288ч ПП.06 Производственная практика - 108ч ПП.07 Производственная практика - 144ч
ИТОГО		1186 часов

4.5. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

4.6. Формы проведения промежуточной аттестации –контрольная работа, дифференцированный зачет, экзамен. Дифференцированные зачеты, контрольные работы проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК, практики; экзамены за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Если количество экзаменов превышает 3 в семестре, то остальные проводятся по завершению дисциплин или междисциплинарных курсов.

По завершению изучения профессиональных модулей и прохождению всех, предусмотренных в нем видов практики проводится экзамен по модулю, который представляет собой практико-ориентированную оценку результатов обучения. Экзамен по модулю проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного основного вида деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе III ФГОС по специальности СПО. Итогом проверки является оценка по освоенному виду деятельности.

По результатам освоения программ профессиональных модулей ПМ.06 Выполнение работ по профессии "Токарь" , ПМ.07 Выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением" и ПМ.08 Выполнение работ по профессии Слесарь - ремонтник проводится квалификационный экзамен, в этом случае, по результатам прохождения, в установленном законодательстве порядке обучающимся присваиваются квалификации:16045 «Оператор станков с программным управлением», 19149 «Токарь».,18559 «Слесарь – ремонтник»

4.7 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы)

Время на ГИА – 6 недель (на подготовку к ГИА - 4 недели, на проведение ГИА – 2 недели: выполнение демонстрационного экзамена -1 неделя, защита дипломного проекта (работы) – 1неделя) выполняется и оформляется в соответствии с Положением о Государственной итоговой аттестации выпускников.

Программа государственной итоговой аттестации утверждается директором колледжа после ее обсуждения на заседании предметной (цикловой) комиссии с участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Дипломный проект выполняется и оформляется в соответствии с требованиями Положения о государственной итоговой аттестации выпускников.

Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности.

Обучающиеся с инвалидностью и ограниченными возможностями здоровья при завершении обучения в Колледже сдают демонстрационный экзамен с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных особенностей и состояния здоровья.