

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Охрана труда, производственная санитария, пожарная безопасность

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины «**Производственная санитария, пожарная безопасность**» является частью профессионального обучения (переподготовка рабочих) по профессии по профессии 12974 «Контролер качества»

на основе профстандарта 40.010 Специалист по техническому контролю качества продукции в соответствии с Программой профессиональной подготовки по профессии контролер качества продукции и технологического процесса (отдел технического контроля химической продукции и технологических процессов СКП, ПЭФК, ЦФУ, ЦМС) Центра аналитики и контроля качества

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области химической технологии. Опыт работы не требуется.

1.2 Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

Дисциплина «**Производственная санитария, пожарная безопасность**» является общепрофессиональной является составной частью теоретического обучения профессионального обучения (переподготовка рабочих)

Контролер качества продукции и технологического процесса **должен уметь:**

У5 выдавать сменному мастеру информацию о ходе технологического процесса и отклонениях его параметров от заданных значений;

У7 контролировать правильность хранения продукции;

У10 вести записи в журналах контроля;

У16 принимать и сдавать смену в соответствии с требованиями рабочей инструкции.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен знать:**

31 рабочие инструкции для контролеров качества продукции и технологического процесса ОТК;

32 контролируемые технологические процессы;

33 ассортимент сырья и готовой продукции. НД на сырье и готовую продукцию;

34 физико-химические и технологические свойства сырья, материалов и готовой продукции;

35 схему обслуживаемого участка, его арматуры, коммуникации;

310 правила оформления документации;

314 правила хранения и учета ядовитых веществ;

315 правила охраны труда при контроле сырья, готовой продукции, отборе проб.

1.3 Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки- 32 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки – 20 часов;

самостоятельной работы – 12 часов.

Итоговый контроль установлен в форме дифференцированного зачета по завершению курса

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Отбор и подготовка проб. Краткая характеристика применяемого сырья, готовой продукции

1.1 Область применения программы

Программа учебной дисциплины «Отбор и подготовка проб» является частью программы профессионального обучения по профессии 12968 «Контролер качества», составленной с учетом требований профессионального стандарта 40856 «Специалист контроля качества и обеспечения экологической и биологической безопасности в области обращения с отходами», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № г. N 1146н от 24 декабря 2015г.

Рабочая программа может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, повышении квалификации, переподготовки и профессиональной подготовке дозиметристов при наличии среднего (полного) общего образования, среднее профессиональное образование.

1.2 Цели и задачи дисциплины

Дисциплина является частью специального курса программы профессионального обучения по профессии 12968 «Контролер качества»

Дисциплина «Отбор и подготовка проб» имеет междисциплинарные связи с другими дисциплинами. Обеспечивающими по отношению к дисциплине «Отбор и подготовка проб» являются дисциплины «Охрана труда, Природопользование и охрана окружающей среды». В свою очередь, знания и умения по дисциплине «Отбор и подготовка проб» необходимы при изучении дисциплины специального цикла, «Производственное обучение».

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- У.1 - Правила оформления технической документации и делопроизводства
- У.2 - Порядок выбора номенклатуры показателей качества работ (услуг)
- У.3 - Проводить отбор пробы твердых веществ;
- У.4 - Проводить отбор пробы газов;
- У.5 - Проводить отбор пробы жидкостей;
- У.6 - Проводить отбор и подготовка пробы к анализу.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать**:

- 3.1 - Отраслевые и локальные стандарты и технические условия
- 3.2 - Требования, предъявляемые к технической документации, сырью, материалам, полуфабрикатам, комплектующим изделиям и готовым работам (услугам)
- 3.3 - Порядок проведения учета и составления отчетности о качестве работ
- 3.4 - Порядок отбора и подготовки пробы к анализу;
- 3.5 - Порядок отбора пробы;
- 3.6 - Отбор пробы газов;
- 3.7 - Отбор пробы жидкостей;
- 3.8 - Отбор пробы твердых веществ;
- 3.9 - Порядок хранения пробы;
- 3.10 - Разложение образцов;
- 3.11- Переведение пробы в раствор

В результате освоения учебной дисциплины «Отбор и подготовка проб» в соответствии с требованиями профессионального стандарта составленной с учетом требований 40856 «Специалист контроля качества и обеспечения экологической и биологической безопасности в области обращения с отходами» по профессии 12968 «Контролер качества», создаются условия для формирования профессиональной компетенции.

1.3. Количество часов на освоение программы дисциплины

максимальной учебной нагрузки - 48 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки - 36 часов;

самостоятельной работы - 12 часов.

Итоговый контроль установлен в форме дифференцированного зачета по завершению курса

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Методы анализа жидких, твердых и газообразных веществ. Метрологические основы химического анализа

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью профессионального обучения (переподготовка рабочих) по профессии 12974 «Контролер качества продукции и технологического процесса» на основе профстандарта 40.010 Специалист по техническому контролю качества продукции в соответствии с Программой профессиональной подготовки по профессии контролер качества продукции и технологического процесса (отдел технического контроля химической продукции и технологических процессов СКП, ПЭФК, ЦФУ, ЦМС) Центра аналитики и контроля качества.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области химической технологии. Опыт работы не требуется.

1.2 Цели и задачи дисциплины

Контролер качества продукции и технологического процесса **должен уметь:**

У1 вести контроль качества продукции и сырья по графикам аналитического контроля

У2 проводить анализы по аналитическому контролю технологического процесса с использованием специализированного приборного оборудования;

У8 определять плотность жидких веществ ареометром

У10 проводить анализы с применением различных типов и конструкций хроматографов методом, основанным на применении электронных схем и с использованием сложного расчёта хромограмм;

У11 проводить титриметрические анализы на автоматических титраторах;

У12 проводить анализы атомно-абсорбционным методом;

У13 определять температуру вспышки в открытом и закрытом тиглях;

У14 осваивать и внедрять новые приборы и методы анализа;

У16 готовить титрованные растворы, устанавливать и проверять титры;

У17 составлять сложные реактивы и проверять их годность;

У18 взвешивать анализируемые материалы на аналитических весах;

У20 определять процентное содержание вещества в анализируемых материалах различными методами;

У21 определять вязкость, растворимость, удельный вес материалов и веществ пикнометром;

У22 готовить средние пробы жидких и твёрдых материалов для анализа;

У24 собирать лабораторные установки по имеющимся схемам;

У25 проводить в лабораторных условиях синтез по заданной методике;

У28 проводить необходимые расчеты по проведенным анализам, испытаниям и исследованиям, систематизировать полученные результаты;

У29 проводить метрологическую оценку результатов анализа;

У30 вести записи в журналах контроля;

Контролер качества продукции и технологического процесса **должен знать:**

36 нормативные документы на выполняемые анализы и товарные продукты по обслуживаемому участку;

37 основы общей, аналитической и физической химии;

38 физико-химические методы анализа;

39 способы установки и проверки титров;

- 310 назначение и свойства применяемых реактивов и предъявляемые к ним требования;
- 311 методику проведения анализов и свойства применяемых реагентов;
- 313 процессы растворения, фильтрации, экстракции и кристаллизации;
- 315 правила пользования аналитическими весами, электролизной установкой; фотоколориметром, рефрактометром и другими лабораторными приборами;
- 316 правила обслуживания лабораторного оборудования, аппаратуры и контрольно-измерительных приборов;
- 317 принцип действия и правила работы на лабораторных приборах и аппаратах;
- 318 цвета, присущие тому или иному элементу, находящемуся в анализирующем веществе;
- 319 свойства кислот, щелочей, индикаторов и других применяемых реактивов;
- 320 способы приготовления сложных титрованных растворов;
- 321 правила сборки лабораторных установок;
- 322 правила взвешивания на аналитических весах;
- 327 проведение расчетов по результатам анализа.

1.3. Количество часов на освоение программы дисциплины

- максимальной учебной нагрузки - 150 часов, в том числе:
- обязательной аудиторной учебной нагрузки – 104 часов;
- лабораторно-практических занятий – 26 часов;
- самостоятельной работы – 46 часов.

Итоговый контроль установлен в форме дифференцированного зачета по завершению курса

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Устройство и правила эксплуатации приборов и оборудования

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной программы профессионального обучения по профессии 12974 «Контролер качества продукции и технологического процесса».

1.2 Цели и задачи дисциплины

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- выбирать методы контроля, контрольно-измерительные приборы и инструменты для контроля характеристик поступающих материалов, сырья, полуфабрикатов;
- использовать контрольно-измерительные приборы и инструменты для контроля характеристик поступающих материалов, сырья, полуфабрикатов;
- собирать лабораторные установки по имеющимся схемам;
- оценивать техническое состояние работающего оборудования;
- принимать участие в приеме обслуживаемого оборудования после технологических остановок, чисток, ремонта.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать**:

- виды, конструкции, назначение средств измерений и средств контроля для измерений и контроля характеристик материалов, сырья, полуфабрикатов и комплектующих изделий;
- правила выбора средств измерений и средств контроля для измерения и контроля характеристик материалов, сырья, полуфабрикатов и комплектующих изделий;
- правила пользования аналитическими весами, фотоколориметром, рефрактометром и другими лабораторными приборами;
- правила обслуживания лабораторного оборудования, аппаратуры и контрольно-измерительных приборов;
- устройство, принцип работы обслуживаемого оборудования;

В результате освоения учебной дисциплины «Устройство и правила эксплуатации приборов и оборудования» в соответствии с требованиями к освоению обобщенной трудовой функции (код А) профстандарта 40.010, по основному виду деятельности: Технический контроль качества и управление качеством продукции, создаются условия для формирования общих и профессиональных компетенций:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1	Контроль материалов, сырья, полуфабрикатов и комплектующих изделий на входном контроле
ПК 2	Периодический контроль производственных процессов
ПК 3	Внедрение новых средств технического контроля качества продукции
ОК.01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК.02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК.03	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК.07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

1.3. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:
максимальной учебной нагрузки обучающегося 42 часа, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 20 часов;
лабораторно-практических занятий – 12 часов;
самостоятельной работы -10 часов.

Итоговый контроль установлен в форме дифференцированного зачета по завершению курса

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Основы экологического контроля производства и технологического процесса

1.1 Область применения программы

Программа учебной дисциплины «Основы экологического контроля производства и технологического процесса» является частью программы профессионального обучения по профессии 12968 «Контролер качества», составленной с учетом требований профессионального стандарта 40856 «Специалист контроля качества и обеспечения экологической и биологической безопасности в области обращения с отходами», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № г. N 1146н от 24 декабря 2015г.

Рабочая программа может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, повышении квалификации, переподготовки и профессиональной подготовке дозиметристов при наличии среднего (полного) общего образования, среднее профессиональное образование.

1.2 Цели и задачи дисциплины

Дисциплина является частью специального курса программы профессионального обучения по профессии 12968 «Контролер качества»

Дисциплина «Основы экологического контроля производства и технологического процесса» имеет междисциплинарные связи с другими дисциплинами. Обеспечивающими по отношению к дисциплине «Основы экологического контроля производства и технологического процесса» являются дисциплины «Охрана труда, Природопользование и охрана окружающей среды». В свою очередь, знания и умения по дисциплине «Основы экологического контроля производства и технологического процесса» необходимы при изучении дисциплины специального цикла, «Производственное обучение».

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- Оформлять техническую и учетно-отчетную документацию
- Нормативные правовые акты Российской Федерации в сфере обращения с отходами
- Методические и нормативные материалы по управлению качеством работ (услуг)
- Система государственного надзора, межведомственного и ведомственного контроля
- Технологические процессы и режимы производства работ, предоставления услуг

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать**:

- Требования, предъявляемые к технической документации, сырью, материалам, полуфабрикатам, комплектующим изделиям и готовым работам (услугам)
- Методы и алгоритмы анализа и обработки данных

1.3. Количество часов на освоение программы дисциплины

максимальной учебной нагрузки- 98 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки - 76 часа;
самостоятельной работы - 22 часа.

Итоговый контроль установлен в форме дифференцированного зачета по завершению курса

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Внедрение новых методик технического контроля качества продукции

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью профессионального обучения (переподготовка рабочих) по профессии 12974 «Контролер качества продукции и технологического процесса» на основе профстандарта 40.010 Специалист по техническому контролю качества продукции в соответствии с Программой профессиональной подготовки по профессии контролер качества продукции и технологического процесса (отдел технического контроля химической продукции и технологических процессов СКП, ПЭФК, ЦФУ, ЦМС) Центра аналитики и контроля качества.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области химической технологии. Опыт работы не требуется.

1.2 Цели и задачи дисциплины

Дисциплина «Внедрение новых методик технического контроля качества продукции» является общепрофессиональной является составной частью теоретического обучения профессионального обучения (переподготовка рабочих).

Контролер качества продукции и технологического процесса **должен уметь:**

- У1 анализировать схемы контроля и испытаний продукции;
- У2 применять схемы измерений, контроля и испытаний продукции;
- У3 применять методики контроля продукции;
- У4 применять методики испытаний продукции;
- У5 выбирать и подготавливать к работе средства измерений и средства контроля для проведения опробования новых методик измерений, контроля и испытаний продукции;
- У6 использовать средства измерений и средства контроля при проведении опробования новых методик измерений, контроля и испытаний продукции;
- У7 оценивать эффективность методик измерений, контроля и испытаний продукции;
- У8 использовать системы автоматизированного проектирования (далее - САД-системы) для разработки и оформления конструкторской документации на несложную контрольную оснастку для измерений, контроля качества и испытаний продукции;
- У9 составлять операционные карты технического контроля;
- У10 сохранять документы, загружать и регистрировать в электронном архиве новые документы;
- У11 использовать автоматизированные системы технологической подготовки производства (далее - САРР-системы) для оформления технологической документации на технологические операции измерения, контроля и испытаний продукции;
- У12 использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания заключений о возможности использования в производстве новых методик измерений, контроля качества и испытаний продукции;
- У13 использовать систему управления корпоративным контентом (далее - ЕСМ-система) организации для согласования технологической и конструкторской документации.

Контролер качества продукции и технологического процесса **должен знать:**

- З1 документы по стандартизации и методические документы в области технического контроля качества продукции;
- З2 документы по стандартизации и методические документы, регламентирующие вопросы разработки средств измерений;
- З3 документы по стандартизации и методические документы, регламентирующие метрологическое обеспечение производства;
- З4 технические требования, предъявляемые к изготавливаемой в организации

продукции;

- 35 методики опробования новых методик измерений, контроля качества и испытаний продукции;
- 36 физические принципы работы, возможности и области применения методов и средств измерений;
- 37 методики проектирования контрольной оснастки;
- 38 правила и принципы выбора средств измерения, используемых в контрольной оснастке;
- 39 показатели качества контроля;
- 310 виды технического контроля;
- 311 средства измерения, используемые в контрольной оснастке;
- 312 методики контроля и испытаний продукции;
- 313 виды и типы контрольной и специальной оснастки;
- 314 понятия технического контроля, технологического процесса, технологической операции;
- 315 порядок оформления и применения операционных карт технического контроля;
- 316 документы по стандартизации и руководящие материалы по оформлению конструкторской документации;
- 317 порядок согласования методик измерений, контроля и испытаний изготавливаемой продукции;
- 318 процедуры организации по согласованию и утверждению технологической и конструкторской документации;
- 319 ЕСМ-система организации: возможности и порядок работы в ней;
- 320 САД-системы: наименования, возможности и порядок работы в них;
- 321 САРР-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них;
- 322 текстовые редакторы (текстовые процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них.

1.3. Количество часов на освоение программы дисциплины

максимальной учебной нагрузки- 40 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки – 30 часов;
самостоятельной работы – 10 часов.

Итоговый контроль установлен в форме дифференцированного зачета по завершению курса

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Автоматический контроль и управление процессом

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью профессионального обучения (переподготовка рабочих) по профессии 12974 «Контролер качества продукции и технологического процесса» на основе профстандарта 40.010 Специалист по техническому контролю качества продукции в соответствии с Программой профессиональной подготовки по профессии контролер качества продукции и технологического процесса (отдел технического контроля химической продукции и технологических процессов СКП, ПЭФК, ЦФУ, ЦМС) Центра аналитики и контроля качества.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области химической технологии. Опыт работы не требуется.

1.2 Цели и задачи дисциплины

Дисциплина «Автоматический контроль и управление процессом» является общепрофессиональной является составной частью теоретического обучения профессионального обучения (переподготовка рабочих).

Контролер качества продукции и технологического процесса **должен уметь:**

- У1 вести контроль качества продукции и сырья по графикам аналитического контроля;
- У2 вести контроль качества продукции и технологического процесса на обслуживаемом участке по результатам анализа;
- У3 выдавать заключение о соответствии качества сырья требованиям НД;
- У4 выдавать заключение о соответствии качества продукции, тары, маркировки требованиям государственных стандартов и технических условий;
- У5 выдавать сменному мастеру информацию о ходе технологического процесса и отклонениях его параметров от заданных значений;
- У6 вести рассортировку продукции по партиям, направлению отгрузки;
- У7 контролировать правильность хранения продукции;
- У8 уметь отбирать пробы для анализа;
- У9 проводить необходимые расчеты по проведенным анализам, испытаниям и исследованиям, систематизировать полученные результаты;
- У10 вести записи в журналах контроля;
- У11 организовывать дополнительный лабораторный контроль технологического процесса с целью ликвидации причин, вызвавших появление несоответствующей продукции;
- У12 вести учет несоответствующей продукции, анализ причин выпуска несоответствующей продукции;
- У13 оформлять уведомления, принимать участие в оформлении актов на несоответствующую продукцию;
- У14 уметь устранять мелкие неисправности в работе лабораторного оборудования и пробоотборных устройств;
- У15 принимать участие в рассмотрении рекламаций от потребителей;
- У16 принимать и сдавать смену в соответствии с требованиями рабочей инструкции.

Контролер качества продукции и технологического процесса **должен знать:**

- 31 рабочие инструкции для контролеров качества продукции и технологического процесса ОТК;
- 32 контролируемые технологические процессы;
- 33 ассортимент сырья и готовой продукции. НД на сырье и готовую продукцию;
- 34 физико-химические и технологические свойства сырья, материалов и готовой продукции;

- 35 схему обслуживаемого участка, его арматуры, коммуникации;
- 36 устройство, принцип действия обслуживаемого оборудования;
- 37 причины неисправностей в работе оборудования и способы их устранения;
- 38 правила отбора проб, пробоподготовку;
- 39 методики проведения анализов, расчеты;
- 310 правила оформления документации;
- 311 правила приема и оформления партий продукции;
- 312 правила хранения и учета ядовитых веществ;
- 313 порядок контроля, учета и оформления отгружаемых партий;
- 314 правила хранения и учета ядовитых веществ;
- 315 правила охраны труда при контроле сырья, готовой продукции, отборе проб.

1.3. Количество часов на освоение программы дисциплины

максимальной учебной нагрузки- 68 часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки – 48 часов;
самостоятельной работы – 20 часов.

Итоговый контроль установлен в форме дифференцированного зачета по завершению курса

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Охрана окружающей среды

1.1 Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью профессионального обучения (переподготовка рабочих) по профессии по профессии 12974 «Контролер качества» на основе профстандарта 40.010 Специалист по техническому контролю качества продукции в соответствии с Программой профессиональной подготовки по профессии контролер качества продукции и технологического процесса (отдел технического контроля химической продукции и технологических процессов СКП, ПЭФК, ЦФУ, ЦМС) Центра аналитики и контроля качества

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области химической технологии. Опыт работы не требуется.

1.2 Место дисциплины в структуре профессионального обучения:

Дисциплина «Охрана окружающей среды» является общепрофессиональной является составной частью теоретического обучения профессионального обучения (переподготовка рабочих)

Контролер качества продукции и технологического процесса **должен уметь:**

У9 проводить необходимые расчеты по проведенным анализам, испытаниям и исследованиям, систематизировать полученные результаты;

У10 вести записи в журналах контроля;

Контролер качества продукции и технологического процесса **должен знать:**

34 физико-химические и технологические свойства сырья, материалов и готовой продукции;

35 схему обслуживаемого участка, его арматуры, коммуникации;

310 правила оформления документации;

314 правила хранения и учета ядовитых веществ;

1.3 Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки- 40 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки – 28 часов;

самостоятельной работы – 12 часов.

Итоговый контроль установлен в форме дифференцированного зачета по завершению курса

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

Практическое обучение

1.1. Место практического обучения в структуре основной программы профессионального обучения

Рабочая программа практического обучения (далее рабочая программа) - является частью основной программы профессионального обучения по профессии 12974 «Контролер качества продукции и технологического процесса». Рабочая программа разработана на основе профстандарта 40.010 Специалист по техническому контролю качества продукции, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «15» июля 2021 г. № 480н.

Программа содержит квалификационную характеристику, программу практического обучения для подготовки контролеров качества продукции и технологического процесса.

1.2. Цели и задачи практического обучения - требования к результатам освоения:

Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими профессиональных компетенций по избранной профессии.

В результате прохождения **практического обучения** обучающийся должен **уметь** выполнять работы, предусмотренные квалификационными характеристиками, в соответствии с техническими условиями и нормами:

- вести контроль качества продукции и сырья по графикам аналитического контроля;
- проводить анализы по аналитическому контролю технологического процесса с использованием специализированного приборного оборудования;
- вести лабораторные испытания продукции и сырья для определения их соответствия требованиям НД;
- осваивать и внедрять новые приборы и методы анализа;
- готовить средние пробы жидких и твердых материалов для анализа;
- определять остатки на сите при просеве ингредиентов;
- собирать лабораторные установки по имеющимся схемам;
- вести контроль качества продукции и технологического процесса на обслуживаемом участке по результатам анализа;
- выдавать заключение о соответствии качества сырья требованиям НД;
- выдавать заключение о соответствии качества продукции, тары, маркировки требованиям государственных стандартов и технических условий;
- выдавать сменному мастеру информацию о ходе технологического процесса и отклонениях его параметров от заданных значений;
- вести рассортировку продукции по партиям, направлению отгрузки;
- контролировать правильность хранения продукции;
- уметь отбирать пробы для анализа;
- проводить необходимые расчеты по проведенным анализам, испытаниям и исследованиям, систематизировать полученные результаты;
- вести записи в журналах контроля;
- организовывать дополнительный лабораторный контроль технологического процесса с целью ликвидации причин, вызвавших появление несоответствующей продукции;
- вести учет несоответствующей продукции, анализ причин выпуска несоответствующей продукции;
- оформлять уведомления, принимать участие в оформлении актов на несоответствующую продукцию;
- уметь устранять мелкие неисправности в работе лабораторного оборудования и пробоотборных устройств;

- принимать участие в рассмотрении рекламаций от потребителей;
- принимать и сдавать смену в соответствии с требованиями рабочей инструкции.

В результате прохождения **практического обучения** в соответствии с требованиями к освоению обобщенной трудовой функции (код А) профстандарта 40.010, по основному виду деятельности: Технический контроль качества и управление качеством продукции, создаются условия для формирования общих и профессиональных компетенций:

Код	Наименование результата обучения освоения практики
ПК 1	Контроль материалов, сырья, полуфабрикатов и комплектующих изделий на входном контроле
ПК 2	Периодический контроль производственных процессов
ПК 3	Внедрение новых средств технического контроля качества продукции
ОК.01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК.02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК.03	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

1.3. Количество часов на освоение программы практического обучения: всего 180 часов.

Итоговый контроль установлен в форме дифференцированного зачета по завершению курса