

Согласовано  
Главный инженер  
ООО «Волгодизельмаш»  
\_\_\_\_\_ **В.А. Ковешников**  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 г.  
М.П.

Утверждаю  
Директор ГАПОУ СО «ПКТиМ»  
\_\_\_\_\_ **Д.В. Дмитриев**  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 г.  
М.П.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы  
среднего профессионального образования  
**Государственного автономного профессионального образовательного учреждения**  
**«Поволжский колледж технологий и менеджмента»**

по специальности среднего профессионального образования  
**15.02.16 Технология машиностроения**

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения - очная

Срок получения образования - 3 года и 6 мес.  
на базе основного общего образования

2022г

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях/часах для специальности)**

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация и консультации</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего (по курсам)</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
I курс	40нед/1440ч			1нед/36ч		11нед	52нед/1476
II курс	28нед/1008ч	8нед/288ч	3нед/108ч	2нед/72ч		11нед	52нед/1476
III курс	19нед/684ч	13нед/468ч	8нед/288ч	2нед/72ч		10нед	52нед/1512
IV курс	6нед/216ч	5нед/180ч	6нед/216ч	1нед/36ч	6нед/216ч	2нед	26нед/936
<b>Всего</b>	93нед/3348ч	26нед/936ч	17нед/612	6нед/216ч	6нед/216ч	34нед	182нед/5328



П.00	Профессиональный цикл	14	15	14	2448	60	840	368	402	70	1548	33	84	0	0	62	4	218	6	446	18	508	6	642	14	476	12	36	0		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	3	2	3	336	16	176	66	70	40	144	9	18	0	0	0	0	42	4	102	10	176	2	0	0	0	0	0	0		
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	4		3	98	8	90	30	36	24		1	6				42	4	48	4											
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	5		4	94	8	86	36	34	16		4	6						54	6	32	2									
УП.01	Учебная практика		5	4	72						72										72										
ПП.01	Производственная практика		5		72						72										72										
ПМ.01 ЭМ	Экзамен по модулю	5										4	6																		
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	2	2	2	312	8	124	56	68		180	2	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	116	4	188	4	0	0		
МДК.02.01.	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	7		6	132	8	124	56	68			1	6										80	4	44	4					
УП.02	Учебная практика		7	6	108						108											36		72							
ПП.02	Производственная практика		7		72						72														72						
ПМ.02 ЭМ	Экзамен по модулю	7										1	6																		
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	2	2	1	264	8	112	58	54		144	3	12	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	76	4	180	4	0	0		
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	7		6	120	8	112	58	54			2	6										76	4	36	4					
УП.03	Учебная практика		7		72						72														72						
ПП.03	Производственная практика		7		72						72														72						
ПМ.03 ЭМ	Экзамен по модулю	7										1	6																		
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	2	2	2	254	8	102	52	50	0	144	4	12	0	0	0	0	0	0	98	6	148	2	0	0	0	0	0	0	0	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	5		4	110	8	102	52	50			2	6						62	6	40	2									
УП.04	Учебная практика		5	4	72						72								36		36										
ПП.04	Производственная практика		5		72						72										72										
ПМ.04 ЭМ	Экзамен по модулю	5										2	6																		
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов машиностроительном производстве	1	3	1	220	4	72	2	40	30	144	1	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72	0	108	4	36	0		
МДК.05.01.	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала		7	6	76	4	72	2	40	30													36		36	4					
УП.05	Учебная практика		7	6	72						72												36		36						
ПП.05	Производственная практика		8		72						72														36		36				
ПМ.05 ЭМ	Экзамен по модулю	8										1	6																		
ПМ.06	Выполнение работ по профессии "Токарь"	2	2	3	492	8	124	64	60		360	2	12	0	0	62	4	176	2	246	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
МДК.06.01.	Технология обработки на токарных станках	4		2,3	132	8	124	64	60			1	6			62	4	32	2	30	2										
УП.06	Учебная практика		4	3	252						252							144		108											
ПП.06	Производственная практика		4		108						108									108											
ПМ.06 ЭМ	Квалификационный экзамен	4										1	6																		
ПМ.07	Выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением"	2	2	2	570	8	130	70	60		432	12	12	0	0	0	0	0	0	0	0	184	2	378	6	0	0	0	0		
МДК.07.01.	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	6		5	138	8	130	70	60			6	6									76	2	54	6						
УП.07	Учебная практика		6	5	288						288											108		180							
ПП.07	Производственная практика		6		144						144													144							
ПМ.07 ЭМ	Квалификационный экзамен	6										6	6																		
ПА	Промежуточная аттестация		2-7		216																		36		36						
Всего работ во взаимодействии с преподавателем														610		816		564		790		566		840		556		36			
Всего самостоятельной работы															2	12		12		38		10		24		20				0	
Всего														612		828		576		828		576		864		576		36			
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				216																									216	
ИТОГО					5328	118	3230	1393	1767	70	1548	96	120																		
УП	Учебная практика		3-8		936													144		144		216		252		180					
ПП	Производственная практика		4-8		612															108		144		144		180			36		
	Подготовка ВКР				4нед																										
	Защита ВКР				2нед																										
												Всего по семестрам																			
Государственная итоговая аттестация												3230	610	816	420	538	206	444	196												
1. Программа обучения по специальности												936			144	144	216	252	180												
1.1. Дипломный проект												612			108	108	144	144	180	36											
Выполнение дипломного проекта с 16.01.26г. по 11.02.26г. (всего 4 нед.)												96		53	3	4	12	18	5	1											
Выполнение демонстрационного экзамена: 16.02.26 - 21.02.26г. (всего 1 нед.)												120		12	18	18	24	18	24	6											
Защита дипломного проекта с 23.02.26 по 28.02.26г. (всего 1 нед.)												118	2	12	12	38	10	24	20	0											
												20	0	2	3	3	4	3	4	1											
												34	1	7	3	7	4	3	8	1											
												37	10	6	4	6	4	7	0	0											

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии / специальности СПО**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
<b>Кабинеты:</b>	
1.	Безопасность жизнедеятельности
2.	Бережливое производство
3.	Инженерная графика
4.	Материаловедение
5.	Метрология стандартизация и сертификация
6.	Охрана труда
7.	Процессы формообразования и инструменты
8.	Социально-гуманитарных и математических дисциплин
9.	Иностранного языка в профессиональной деятельности
10.	Техническая механика
11.	Технология машиностроения
<b>Лаборатории:</b>	
1.	Автоматизированное проектирование технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2.	Информационные технологии в планировании производственных процессов
3.	Метрология, стандартизация и сертификация
4.	Процессы формообразования и инструменты
<b>Мастерские:</b>	
1.	Слесарная
2.	Участок станков с ЧПУ
3.	Механическая
<b>Спортивный комплекс:</b>	
1.	Спортивный зал
2.	Тренажерный зал
<b>Залы:</b>	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

## **4. Пояснительная записка**

### **4.1 Нормативная база реализации ООП**

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Поволжский колледж технологий и менеджмента» разработан на основе:

Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказа Минпросвещения России от 14 июня 2022 г. № 444 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения»;

Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) с изменениями (Приказ Министерства просвещения РФ от 28.08.2020 №441 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464»);

Приказа Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

Приказа Минпросвещения России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211);

Приказа Минобрнауки России от 09.11.2015 № 1309 «Порядок обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере образования, а также оказания им при этом необходимой помощи»;

Приказа Минобрнауки России от 23.08.2017 № 816 «Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

Письма Минобрнауки России от 18.03.2014 № 06-281 «О направлении Требований» (вместе с «Требованиями к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащенности образовательного процесса», утв. Минобрнауки России 26.12.2013 № 06-2412вн);

Приказа Минтруда России от 03.07.2019 N 478н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по автоматизированному проектированию технологических процессов";

Приказа Минтруда России от 29.06.2021 N 435н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по технологиям механосборочного производства в машиностроении";

Приказа Минтруда России от 02.07.2019 N 463н "Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по автоматизированной разработке технологий и программ для станков с числовым программным управлением".

Приказа Министерства образования Саратовской области от 29.04.2022г. №595 «О создании образовательно-производственных центров (кластеров) в рамках федерального

проекта «Профессионалитет» государственной программы Российской Федерации «Развитие образования» на территории Саратовской области в 2022 году».

#### **4.2 Организация учебного процесса и режим занятий**

Организация учебных занятий проходит в соответствии с уставом Колледжа:

Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса.

Объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – 6 дней.

Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Учебные занятия сгруппированы парами.

Согласно ФГОС срок получения образования по образовательной программе, реализуемой в условиях эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет» уменьшен на 612 ч. и составляет на базе основного общего образования при очной форме обучения 3 года 6 месяцев: теоретическое обучение – 93 недели, учебная и производственная практика - 43 недели, промежуточная аттестация – 6 недель, каникулярное время - 34 недели, государственная итоговая аттестация – 6 недель.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Формы промежуточной аттестации: контрольная работа, дифференцированный зачет, экзамен. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине, профессиональному модулю, практике доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 96 часов на каждого студента на весь период обучения.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические занятия, включая семинары и выполнение курсовых работ.

Объем внеаудиторной самостоятельной работы студентов по ОПОП составляет в целом 118 часов. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения домашних заданий по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, курсовых работ, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в библиотеке и т.д. Оценка результатов самостоятельной работы фиксируется в учебном журнале.

Учебная практика проводится рассредоточено в лабораториях и мастерских Колледжа. Производственная практика реализуется концентрированно в организациях и на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Общий объем учебной практики составляет 936 часов, производственной практики 612 часов.

#### **4.3. Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 15.02.16 «Технология машиностроения», сформирован в соответствии с Письмом Минобрнауки России от 17 марта 2015г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой

профессии или специальности среднего профессионального образования». Профиль обучения по данной специальности – технический.

На основании Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. N464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», обучающиеся изучают общеобразовательные дисциплины на первом и втором курсах обучения, в том числе одновременно с изучением общепрофессиональных дисциплин, междисциплинарных курсов, (профессиональных модулей).

На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится 52 недели: теоретическое обучение - 39 недель, промежуточная аттестация - 2 недели, каникулярное время – 11 недель.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 часов), распределяется следующим образом: на изучение общих учебных дисциплин – 922 часов, на изучение учебных дисциплин по выбору из предметных областей – 329 часа; резерв времени – 153 часов отведен на изучение дополнительной дисциплины по выбору: УД.01 Введение в специальность/Технология.

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин в форме устного и письменного опроса, оценки выполнения контрольных, проверочных, практических и лабораторных работ, тестирования, в т.ч. с использованием компьютерных технологий.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по русскому языку, математике и физике. Экзамены по русскому языку и математике проводятся в письменной форме, по физике – в устной форме. По дисциплинам ОУД.02.01 Литература и ОУД.02.02 Родная литература проводится комплексный дифференцированный зачет в 3 семестре.

Предусмотрено выполнение индивидуального проекта как особой формы образовательной деятельности обучающихся, в соответствии с выбором обучающихся. Консультации на выполнение индивидуального проекта предусмотрены за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию.

Умения и знания, полученные обучающимися, при освоении дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных МДК профессионального цикла ООП СПО ПСССЗ.

#### 4.4. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Распределение объема часов вариативной части по учебным дисциплинам и профессиональным модулям выполнено на основании акта согласования с работодателями.

Индекс	Наименование учебного цикла	Распределение вариативной части
П.00	Профессиональный учебный цикл	Введены дополнительно: ОП.09 Компьютерная графика - 64ч ОП.10 Технологическое оборудование - 60ч МДК.06.01. Технология обработки на токарных станках- 132ч МДК.07.01 Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением- 138ч УП.06 Учебная практика - 252ч



		УП.07 Учебная практика - 288ч ПП.06 Производственная практика - 108ч ПП.07 Производственная практика - 144ч
<b>ИТОГО</b>		<b>1186 часов</b>

**4.5. Формы проведения консультаций** – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

**4.6. Формы проведения промежуточной аттестации** – контрольная работа, дифференцированный зачет, экзамен. Дифференцированные зачеты, контрольные работы проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК, практики; экзамены за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Если количество экзаменов превышает 3 в семестре, то остальные проводятся по завершению дисциплин или междисциплинарных курсов.

По завершению изучения профессиональных модулей и прохождению всех, предусмотренных в нем видов практики проводится экзамен по модулю, который представляет собой практико-ориентированную оценку результатов обучения. Экзамен по модулю проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного основного вида деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе III ФГОС по специальности СПО. Итогом проверки является оценка по освоенному виду деятельности.

По результатам освоения программ профессиональных модулей ПМ.06 Выполнение работ по профессии "Токарь" и ПМ.07 Выполнение работ по профессии "Оператор станков с программным управлением" проводится квалификационный экзамен, в этом случае, по результатам прохождения, в установленном законодательстве порядке обучающимся присваиваются квалификации: 16045 «Оператор станков с программным управлением», 19149 «Токарь».

#### **Формы проведения государственной итоговой аттестации**

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект) и демонстрационного экзамена.

Время на ГИА – 6 недель (на подготовку к ГИА - 4 недели, на проведение ГИА – 2 недели: выполнение демонстрационного экзамена -1 неделя, защита дипломного проекта – 1неделя) выполняется и оформляется в соответствии с Положением о Государственной итоговой аттестации выпускников.

Программа государственной итоговой аттестации утверждается директором колледжа после ее обсуждения на заседании предметной (цикловой) комиссии с участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Выпускная квалификационная работа выполняется и оформляется в соответствии с требованиями Положения о государственной итоговой аттестации выпускников.

Обучающиеся с инвалидностью и ограниченными возможностями здоровья при завершении обучения в Колледже сдают демонстрационный экзамен с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных особенностей и состояния здоровья.