

**АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ
основной профессиональной образовательной программы
(ОПОП)
по профессии**

**18494 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и
автоматике» 061К**

Рабочие программы соответствуют требованиям профессионального стандарта 40.067 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30 сентября 2020 года N 685. (Зарегистрировано в министерстве юстиции Российской Федерации 3 ноября 2020 года, регистрационный N 60720) и Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 682 от 02.08.2013 г., зарегистрированного в Минюсте РФ 20.08.2013 г. рег. № 29575 (в ред. Приказа Минобрнауки России от 09.04.2015 г. № 389).

Организация – разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Поволжский колледж технологий и менеджмента».

Составители:

Ниронов Борис Павлович, заведующий отделением электрорадиоремонтных технологий, государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Поволжский колледж технологий и менеджмента»,

Малашин Артём Павлович, мастер производственного обучения, государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Поволжский колледж технологий и менеджмента»,

1.1. Цель реализации программ

Целью реализации образовательной программы приобретение профессиональной компетенции для работы по монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления в соответствии с требованиями охраны труда.

1.2. Планируемые результаты обучения

Планируемые результаты обучения профессиональной подготовки – владение профессиональными компетенциями, необходимыми для самостоятельной качественной работы: монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления в соответствии с требованиями охраны труда.

По результатам профессионального обучения выпускники получают свидетельство о профессии рабочего, удостоверяющее их право осуществлять профессиональную деятельность – Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Характеристика профессиональной деятельности выпускника

Область профессиональной деятельности выпускников: выполнение простых работ по монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления в соответствии с требованиями охраны труда.

Выпускник готовится к виду деятельности:

Организация простых работ по монтажу, ремонту, регулировке контрольно-измерительных приборов и аппаратуры автоматического регулирования и управления в соответствии с требованиями охраны труда.

Уровень квалификации: Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 2-го разряда

Выпускник должен обладать следующими профессиональными компетенциями:

ВПД 1.	Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования
ПК 1.1.	Восстановление и замена деталей, узлов и техническое обслуживание простых контрольно-измерительных приборов
ПК 1.2.	Слесарная обработка простых деталей контрольно-измерительных приборов
ПК 1.3	Монтаж простых электрических схем контрольно-измерительных приборов

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Электротехника

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа учебной дисциплины «Электротехника» предназначена для изучения дисциплины в профессиональных образовательных организациях СПО, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Учебная дисциплина «Электротехника» является учебным предметом обязательной предметной области Теоретическое обучение.

В профессиональных образовательных организациях, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, учебная дисциплина «Электротехника» изучается в общепрофессиональном цикле учебного плана.

1.2 Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В учебных планах учебная дисциплина «Электротехника» входит в состав дисциплин раздела Теоретическое обучение, формируемых из обязательных предметных областей соответствующего профиля профессионального обучения. Учебная дисциплина обеспечивает формирование профессиональных компетенций, умений и знаний в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3	Рассчитывать параметры электрических схем; Эксплуатировать электроизмерительные приборы; Читать инструктивную документацию; Контролировать качество выполняемых работ; Производить контроль различных параметров;	Методы расчета электрических цепей; Техническую терминологию

1.3 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	46
в том числе:	
теоретическое обучение	18
лабораторные работы	-
практические занятия	22
курсовая работа (проект)	-
контрольная работа	-
Самостоятельная работа	6
Промежуточная аттестация - дифференцированный зачет	

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Автоматизация производства

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа учебной дисциплины «Автоматизация производства» предназначена для изучения дисциплины в профессиональных образовательных организациях СПО, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Учебная дисциплина «Автоматизация производства» является учебным предметом обязательной предметной области Теоретическое обучение.

В профессиональных образовательных организациях, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, учебная дисциплина «Автоматизация производства» изучается в общепрофессиональном цикле учебного плана.

1.2 Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В учебных планах учебная дисциплина «Автоматизация производства» входит в состав дисциплин раздела Теоретическое обучение, формируемых из обязательных предметных областей соответствующего профиля профессионального обучения. Учебная дисциплина обеспечивает формирование профессиональных компетенций, умений и знаний в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3,	Использовать в трудовой деятельности средства механизации и автоматизации производственного процесса; Производить настройку и сборку простейших систем автоматизации;	Основы техники измерений; классификацию средств измерений; Общие сведения об автоматических системах управления

1.3 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	20
в том числе:	
теоретическое обучение	8
лабораторные работы	-
практические занятия	6
курсовая работа (проект)	-
контрольная работа	-
Самостоятельная работа	6
Промежуточная аттестация - дифференцированный зачет	

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Метрология, стандартизация и сертификация

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа учебной дисциплины «Метрология, стандартизация и сертификация» предназначена для изучения дисциплины в профессиональных образовательных организациях СПО, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Учебная дисциплина «Метрология, стандартизация и сертификация» является учебным предметом обязательной предметной области Теоретическое обучение.

В профессиональных образовательных организациях, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, учебная дисциплина «Метрология, стандартизация и сертификация» изучается в общепрофессиональном цикле учебного плана.

1.2 Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В учебных планах учебная дисциплина «Метрология, стандартизация и сертификация» входит в состав дисциплин раздела Теоретическое обучение, формируемых из обязательных предметных областей соответствующего профиля профессионального обучения. Учебная дисциплина обеспечивает формирование профессиональных компетенций, умений и знаний в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3,	Проверять и корректировать "ноль" контрольно измерительных приборов Проверять качество показаний регистрирующих приборов	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно-измерительных приборов Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче простых контрольно-измерительных приборов

1.3 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	30
в том числе:	
теоретическое обучение	20
лабораторные работы	-
практические занятия	10
курсовая работа (проект)	-
контрольная работа	-
Самостоятельная работа	-
Промежуточная аттестация - дифференцированный зачет	

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Черчение

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа учебной дисциплины «Черчение» предназначена для изучения дисциплины в профессиональных образовательных организациях СПО, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Учебная дисциплина «Черчение» является учебным предметом обязательной предметной области Теоретическое обучение.

В профессиональных образовательных организациях, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, учебная дисциплина «Черчение» изучается в общепрофессиональном цикле учебного плана.

1.2 Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В учебных планах учебная дисциплина «Черчение» входит в состав дисциплин раздела Теоретическое обучение, формируемых из обязательных предметных областей соответствующего профиля профессионального обучения. Учебная дисциплина обеспечивает формирование профессиональных компетенций, умений и знаний в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.	Читать чертежи, проекты, структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы; Построение комплексного чертежа; моделей по аксонометрической проекции Выполнение рабочих чертежей с разрезами, сечениями Построение простого и сложного разреза	Требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД); Основные правила построения чертежей и схем, виды нормативно-технической документации; Виды чертежей, проектов, структурных, монтажных и простых принципиальных электрических схем.

1.3 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	30
в том числе:	
теоретическое обучение	12
лабораторные работы	-
практические занятия	8
курсовая работа (проект)	-
контрольная работа	-
Самостоятельная работа	10
Промежуточная аттестация - дифференцированный зачет	

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Охрана труда

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа учебной дисциплины «Охрана труда» предназначена для изучения дисциплины в профессиональных образовательных организациях СПО, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Учебная дисциплина «Охрана труда» является учебным предметом обязательной предметной области Теоретическое обучение.

В профессиональных образовательных организациях, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, учебная дисциплина «Охрана труда» изучается в общепрофессиональном цикле учебного плана.

1.2 Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В учебных планах учебная дисциплина «Охрана труда» входит в состав дисциплин раздела Теоретическое обучение, формируемых из обязательных предметных областей соответствующего профиля профессионального обучения. Учебная дисциплина обеспечивает формирование профессиональных компетенций, умений и знаний в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.	Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности. Использовать экобиозащитную и противопожарную технику, средства коллективной и индивидуальной защиты; Оказывать первую медицинскую помощь	Права и обязанности работников в области охраны труда; Возможные последствия несоблюдения технологических процессов и производственных инструкций и их влияние на уровень безопасности труда; Порядок хранения и использования средств коллективной и индивидуальной защиты;

1.3 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	20
в том числе:	
теоретическое обучение	10
лабораторные работы	-
практические занятия	6
курсовая работа (проект)	-
контрольная работа	-
Самостоятельная работа	4
Промежуточная аттестация - дифференцированный зачет	

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Допуски и технические измерения

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа учебной дисциплины «Допуски и технические измерения» предназначена для изучения дисциплины в профессиональных образовательных организациях СПО, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Учебная дисциплина «Допуски и технические измерения» является учебным предметом обязательной предметной области Теоретическое обучение.

В профессиональных образовательных организациях, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, учебная дисциплина «Допуски и технические измерения» изучается в общепрофессиональном цикле учебного плана.

1.2 Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В учебных планах учебная дисциплина «Допуски и технические измерения» входит в состав дисциплин раздела Теоретическое обучение, формируемых из обязательных предметных областей соответствующего профиля профессионального обучения. Учебная дисциплина обеспечивает формирование профессиональных компетенций, умений и знаний в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.	Контролировать качество выполняемых работ.	Системы допусков и посадок, точность обработки, качества, классы точности; Допуски и отклонения формы и расположения поверхностей

1.3 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	36
в том числе:	
теоретическое обучение	12
лабораторные работы	-
практические занятия	14
курсовая работа (проект)	-
контрольная работа	-
Самостоятельная работа	10
Промежуточная аттестация - дифференцированный зачет	

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Теоретические основы эксплуатации контрольно-измерительных приборов и систем автоматики

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа учебной дисциплины «Теоретические основы эксплуатации контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» предназначена для изучения дисциплины в профессиональных образовательных организациях СПО, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Учебная дисциплина «Теоретические основы эксплуатации контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» является учебным предметом обязательной предметной области Теоретическое обучение.

В профессиональных образовательных организациях, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, учебная дисциплина «Теоретические основы эксплуатации контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» изучается в общепрофессиональном цикле учебного плана.

1.2 Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В учебных планах учебная дисциплина «Теоретические основы эксплуатации контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» входит в состав дисциплин раздела Теоретическое обучение, формируемых из обязательных предметных областей соответствующего профиля профессионального обучения. Учебная дисциплина обеспечивает формирование профессиональных компетенций, умений и знаний в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.	владеть слесарным делом; производить ремонт, регулировку, испытание и сдачу простых, измерительных приборов и механизмов; определять причину и устранять неисправности простых приборов; выполнять монтаж простых схем соединений; окрашивать приборы; паять различными припоями (медными, серебряными и др.); производить термообработку деталей с последующей доводкой их;	устройство, назначение и принцип работы ремонтируемых приборов, механизмов; основные свойства токопроводящих и изоляционных материалов и способы измерения сопротивления в различных звеньях цепи; назначение и правила применения, наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных ин- струментов; влияние температуры на точность измерения; наименование и маркировку обрабатываемых материалов; правила установки устройств; основы электротехники в объеме выполняемой работы; технологический процесс выполняемой работы; правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и

	анализировать результаты своей работы.	инструментом, используемыми и обслуживаемыми при работе; способы выявления и устранения возникающих неполадок текущего характера при производстве работ; требования по охране окружающей среды и недр.
--	--	--

1.3 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	126
в том числе:	
теоретическое обучение	40
лабораторные работы	-
практические занятия	46
курсовая работа (проект)	-
контрольная работа	-
Самостоятельная работа	40
Промежуточная аттестация - дифференцированный зачет	

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Технология ремонта, сборки и регулирования контрольно-измерительных приборов и элементов автоматики

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа учебной дисциплины «Технология ремонта, сборки и регулирования контрольно-измерительных приборов и элементов автоматики» предназначена для изучения дисциплины в профессиональных образовательных организациях СПО, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Учебная дисциплина «Технология ремонта, сборки и регулирования контрольно-измерительных приборов и элементов автоматики» является учебным предметом обязательной предметной области Теоретическое обучение.

В профессиональных образовательных организациях, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, учебная дисциплина «Технология ремонта, сборки и регулирования контрольно-измерительных приборов и элементов автоматики» изучается в общепрофессиональном цикле учебного плана.

1.2 Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В учебных планах учебная дисциплина «Технология ремонта, сборки и регулирования контрольно-измерительных приборов и элементов автоматики» входит в состав дисциплин раздела Теоретическое обучение, формируемых из обязательных предметных областей соответствующего профиля профессионального обучения. Учебная дисциплина обеспечивает формирование профессиональных компетенций, умений и знаний в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.	Читать простые электрические схемы контрольно-измерительных приборов Использовать персональную вычислительную технику для просмотра простых электрических схем контрольно-измерительных приборов Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения монтажа электрических схем контрольно-измерительных приборов Выбирать инструменты для производства работ по монтажу	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по монтажу простых электрических схем Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по монтажу простых электрических схем Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и тестовой информации Виды материалов, используемых при электромонтажных работах Методы пайки твердыми и мягкими припоями Виды соединения проводов различных марок пайкой Методы лужения

	<p>простых электрических схем контрольно-измерительных приборов</p> <p>Производить прокладку простых электрических схем контрольно-измерительных приборов</p> <p>Выбирать провода соответствующей марки и сечения для прокладки простых электрических схем контрольно-измерительных приборов</p> <p>Соединять провода простых электрических схем контрольно-измерительных приборов различными способами</p>	<p>Способы подготовки соединений под пайку и лужение</p> <p>Порядок монтажа простых электрических схем соединений</p> <p>Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при монтаже простых электрических схем</p> <p>Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при монтаже простых электрических схем</p> <p>Методы пайки твердыми и мягкими припоями</p> <p>Виды соединения проводов различных марок пайкой</p> <p>Методы лужения</p> <p>Способы подготовки соединений под пайку и лужение</p> <p>Порядок монтажа простых электрических схем соединений</p> <p>Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при монтаже простых электрических схем</p> <p>Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при монтаже простых электрических схем</p>
--	---	--

1.3 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	170
в том числе:	
теоретическое обучение	52
лабораторные работы	-
практические занятия	72
курсовая работа (проект)	-
контрольная работа	-
Самостоятельная работа	46
Промежуточная аттестация - экзамен	

Основы организации работ по монтажу контрольно-измерительных приборов и систем автоматики

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа учебной дисциплины «Основы организации работ по монтажу контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» предназначена для изучения дисциплины в профессиональных образовательных организациях СПО, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Учебная дисциплина «Основы организации работ по монтажу контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» является учебным предметом обязательной предметной области Теоретическое обучение.

В профессиональных образовательных организациях, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, учебная дисциплина «Основы организации работ по монтажу контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» изучается в общепрофессиональном цикле учебного плана.

1.2 Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В учебных планах учебная дисциплина «Основы организации работ по монтажу контрольно-измерительных приборов и систем автоматики» входит в состав дисциплин раздела Теоретическое обучение, формируемых из обязательных предметных областей соответствующего профиля профессионального обучения. Учебная дисциплина обеспечивает формирование профессиональных компетенций, умений и знаний в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.	Демонтировать простые контрольно-измерительные приборы в правильной технологической последовательности Обеспечивать герметичность контролируемого оборудования после демонтажа простых контрольно измерительных приборов Производить защитную смазку деталей Монтировать простые контрольно измерительные приборы в правильной технологической последовательности	Порядок демонтажа и монтажа простых контрольно измерительных приборов Последовательность разборки и сборки простых контрольно-измерительных приборов Способы разборки разъемных соединений Виды защитных смазок Порядок выполнения защитной смазки деталей

1.3 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	46

в том числе:	
теоретическое обучение	20
лабораторные работы	-
практические занятия	16
курсовая работа (проект)	-
контрольная работа	-
Самостоятельная работа	10
Промежуточная аттестация - дифференцированный зачет	

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОГО ОБУЧЕНИЯ
Практическое обучение

1.1 Место дисциплины в структуре основной образовательной программы:

Рабочая программа **Практического обучения** предназначена для изучения дисциплины в профессиональных образовательных организациях СПО, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Учебная дисциплина **Практическое обучение** является учебным предметом обязательной предметной области Практическое обучение.

В профессиональных образовательных организациях, реализующих программы профессионального обучения (переподготовка рабочих и служащих) по профессии 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, учебная дисциплина **Практическое обучение** изучается в общепрофессиональном цикле учебного плана.

1.2 Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В учебных планах учебная дисциплина **Практическое обучение** входит в состав дисциплин раздела Практическое обучение, формируемых из обязательных предметных областей соответствующего профиля профессионального обучения. Учебная дисциплина обеспечивает формирование профессиональных компетенций, умений и знаний в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Трудовые действия
ПК 1.1., ПК 1.2., ПК 1.3.	Изучение конструкторской и технологической документации на простые контрольно-измерительные приборы Подготовка рабочего места для демонтажа, монтажа, сборки и разборки простых контрольно-измерительных приборов Выбор слесарно-монтажных инструментов и приспособлений для ремонта, регулировки, испытания и сдачи простых контрольно-измерительных приборов Демонтаж и монтаж простых контрольно-измерительных приборов Разборка и сборка простых контрольно-измерительных приборов Дефектация простых контрольно-измерительных приборов Оформление актов дефектации простых контрольно-измерительных приборов Защитная смазка деталей Ремонт и замена деталей и узлов простых контрольно-измерительных приборов Регулировка простых контрольно-измерительных приборов Слесарная обработка простых деталей контрольно-измерительных приборов Подготовка рабочего места для слесарной обработки простых деталей контрольно-измерительных приборов Выбор слесарно-монтажных инструментов и приспособлений для слесарной обработки простых деталей контрольно-измерительных приборов Изучение конструкторской и технологической документации на производимые работы по монтажу простых электрических схем контрольно-измерительных приборов Подготовка рабочего места для монтажа простых электрических схем контрольно-измерительных приборов

<p>Выбор инструментов и приспособлений для монтажа простых электрических схем контрольно-измерительных приборов</p> <p>Прокладка простых электрических схем контрольно-измерительных приборов</p> <p>Соединение элементов простых электрических схем контрольно-измерительных приборов</p>
--

1.3 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	188
в том числе:	
теоретическое обучение	-
лабораторные работы	-
практические занятия	188
курсовая работа (проект)	-
контрольная работа	-
Самостоятельная работа	-
Промежуточная аттестация - дифференцированный зачет	
Итоговая аттестация – квалификационный экзамен	4