

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ООО «СМУ № 17»

 Ю.А. Егоров

« 01 » 06 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «ПКТиМ»



 Д.В. Дмитриев

« 01 » 06 2022 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы

среднего профессионального образования

государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Поволжский колледж технологий и менеджмента»

по специальности среднего профессионального образования

22.02.06 Сварочное производство

Квалификация: специалист сварочного производства

Форма обучения - очная

Срок получения образования - 4 года и 10 мес.

на базе основного общего образования

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях для специальности)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	Преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	-	-	-	2		11	52
II курс	28	5	6		2		11	52
III курс	27	5	7		2		11	52
IV курс	27	5	8		1		10	52
V курс	21		8	4	2	6	2	43
Всего	142	15	29	4	9	6	45	251

2. План учебного процесса

2.1 План учебного процесса (для специальности СПО)

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик	Экзмены	Диф. зачет	Контр. работа	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)										
					Максимальная	Самостоятельная работа	всего занятий	Обязательная аудитория			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		5 курс	
								лекций	лаб. и практ. занят.	Курсе раб. проектов	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.	9 сем.	10 сем.
											нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
ОД.00	Общеобразовательный цикл	3	10	14	2106	702	1404	726	678		576	562	266	0						
ОУД.01	Русский язык	1			117	39	78	20	58		78									
ОУД.02.01	Литература		3	2	175	58	117	87	30			65	52							
ОУД.02.02	Родная литература				54	18	36	36				36								
ОУД.03	Иностранный язык		3	1,2	175	58	117		117		38	45	34							
ОУД.04	Математика	3		1,2	351	117	234	164	70		65	94	75							
ОУД.05	История		2	1	175	58	117	72	45		72	45								
ОУД.06	Физическая культура		3	1,2	175	58	117	15	102		38	46	33							
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2	1	105	35	70	30	40		40	30								
ОУД.08	Астрономия		3		54	18	36	30	6				36							
ОУД.09	Информатика		2	1	150	50	100	30	70		54	46								
ОУД.10	Физика	2		1	181	60	121	77	44		50	71								
ОУД.11	Химия		2	1	117	39	78	58	20		36	42								
ОУД.12	Обществознание (включая экономику и право)		2	1	162	54	108	48	60		66	42								
	Дополнительные дисциплины																			
УД.01	Введение в специальность/Технология		2	1	115	40	75	59	16		39	36								
	Индивидуальный проект											ИП								
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	5	12		924	308	616	108	508	0	0	0	0	78	66	72	120	110	110	60
ОГСЭ.01	Основы философии		8		72	24	48	30	18									48		
ОГСЭ.02	История		7		72	24	48	34	14									48		
ОГСЭ.03	Иностранный язык		10	4-9	354	118	236		236				44	34	34	36	28	30	30	
ОГСЭ.04	Психология общения		9		72	24	48	36	12									48		
ОГСЭ.05	Физическая культура		10	4-9	354	118	236	8	228				34	32	38	36	34	32	30	
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	2	1	3	414	138	276	130	146	0		70	156	50	0					
ЕН.01	Математика	5		4	150	50	100	50	50				50	50						
ЕН.02	Информатика	4		3	150	50	100	40	60			40	60							
ЕН.03	Физика		4	3	114	38	76	40	36			30	46							
П.00	Профессиональный учебный цикл	12	30	29	5034	1678	3356	1310	1986	60	0	266	240	378	460	504	492	430	322	264
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	15	3		1076	378	698	310	388	0	0	172	40	76	116	214	80	0	0	0
ОП.01	Инженерная графика		2		72	24	48	12	36			48								
ОП.02	Техническая механика		6		90	36	54	26	28						54					
ОП.03	Материаловедение		2		48	16	32	12	20			32								
ОП.04	Электротехника и электроника		6		48	16	32	20	12						32					
ОП.05	Метрология стандартизация и сертификация		6		48	16	32	18	14						32					
ОП.06	Охрана труда		2		72	24	48	28	20			48								
ОП.07	Основы экономики организации		3		60	20	40	20	20				40							
ОП.08.	Менеджмент		6		48	16	32	20	12						32					
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		6		48	16	32	12	20						32					
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности		7		72	24	48	10	38							48				
ОП.11	Технологические процессы в машиностроении		7		48	16	32	10	22						32					
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности		6	5	104	36	68	46	22				36	32						
ОП.13	Допуски и технические измерения		2		72	28	44	18	26			44								
ОП.14	Сварные металлические конструкции		5	4	108	40	68	38	30				36	32						
ОП.15	Компьютерная графика		5	4	138	50	88	20	68				40	48						

ПМ.00	Профессиональные модули	12	15	26	3958	1300	2658	1000	1598	60	0	94	200	302	344	290	412	430	322	264
ПМ.01	Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	2	2	5	906	350	556	274	252	30	0	0	0	140	144	92	138	42	0	0
МДК.01.01	Технология электрогазосварки и резки металлов	6		4,5	444	170	274	126	118	30			140	88	46					
МДК.01.02	Основное и вспомогательное оборудование для производства сварочных конструкций		7	5,6	282	100	182	102	80					56	46		80			
МДК.01.03	Решение типовых технологических задач в области сварочного производства	8		7	180	80	100	46	54								58	42		
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8		[144]		[144]											[144]		
ПМ.01 ЭМ	Экзамен по модулю	8			1050															
ПМ.02	Организация и планирование сварочного производства	2	1	2	358	140	218	98	120	0	0	0	0	0	0	0	106	58	54	
МДК.02.01	Организация и планирование производственных работ на сварочном участке	9		8,7	358	140	218	98	120								106	58	54	
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)		9		[144]		[144]												[144]	
ПМ.02 ЭМ	Экзамен по модулю	9			502															
ПМ.03	Разработка технологических процессов и проектирование изделий	2	2	5	698	246	452	190	232	30	0	0	0	0	0	0	0	90	148	214
МДК.03.01	Проектирование сварных соединений и конструкций			8,9	236	84	152	60	62	30								50	42	60
МДК.03.02	Проектирование технологических процессов при изготовлении конструкций	10		8,9	246	90	156	80	76									40	42	74
МДК.03.03	Решение прикладных профессиональных задач на основе компьютерных технологий		10	9	216	72	144	50	94										64	80
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)		10		[72]		[72]													[72]
ПМ.03 ЭМ	Экзамен по модулю	10			770															
ПМ.04	Контроль качества сварочных работ	1	4	5	704	280	424	174	250		0	0	0	0	68	54	38	94	120	50
МДК.04.01	Технологические процессы контроля качества.		7	5,6	260	100	160	70	90					68	54	38				
МДК.04.02	Методы и средства оценки качества металлов и сварных соединений		9	8	224	90	134	54	80									54	80	
МДК.04.03	Методы профилактики и устранения дефектов сварных соединений		10	9,8	220	90	130	50	80									40	40	50
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)		10		[72]		[72]													[72]
ПМ.04 ЭМ	Экзамен по модулю	10			776															
ПМ.05	Выполнение работ по профессии: Сварщик	5	6	9	1292	284	1008	264	744		0	94	200	162	132	144	130	146	0	0
МДК.05.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	3		2	260	80	180	120	60		94	86								
МДК.05.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.		4	3	156	60	96	56	40			42	54							
МДК.05.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.	4		5	160	64	96	44	52					60	36					
МДК.05.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.	6		5	176	80	96	44	52								58	38		
УП.05	Учебная практика		4,6,8	3,5	540		540		540			72	108	72	108	72	108			
ПП.05	Производственная практика (по профилю специальности)		4,6,8	4	[540]		[540]						[216]		[252]		[144]			
ПМ.05 ЭК	Экзамен квалификационный	6			1832															
	ВСЕГО				8478	2826	5652	2274	3318	60	576	828	576	612	576	576	612	540	432	324
УП	Учебная практика						15 нед						72	108	72	108	72	108		
ПП	Производственная практика (по профилю специальности)						29 нед							216	252		288	144	144	
ПДП	Производственная практика (преддипломная)						4 нед													144
ГИА.01	Государственная итоговая аттестация						6 нед													216
	Подготовка ВКР						4 нед													
	Защита ВКР						2 нед													
Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Государственная итоговая аттестация 1.1. Дипломный проект Выполнение дипломного проекта с 15.05.2027г. по 10.06.2027г. (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта с 12.06.2027г. по 24.06.2027г.									всего	48	10	14	10	10	11	9	10	13	9	6
										6	1	1	1	1	1	1				
										6			1	1			1	1	2	
										17	1	1	2	2	1	3		2	2	3
										46	0	10	3	4	2	8	5	4	3	5
										58	11	6	4	7	9	4	4	7	6	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии / специальности СПО

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	Социально-экономических дисциплин
2.	Математики
3.	Инженерной графики
4.	Информатики и информационных технологий
5.	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
6.	Экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7.	Расчета и проектирования сварных соединений
8.	Технологии электрической сварки плавлением
9.	Метрологии, стандартизации и сертификации
Лаборатории:	
1.	Технической механики
2.	Электротехники и электроники
3.	Материаловедения
4.	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские:	
1.	Слесарная
2.	Сварочная
Тренажеры, тренажерные комплексы:	
	Компьютеризированный малоамперный дуговой тренажер сварщика МДТС - 05
Спортивный комплекс:	
1.	Спортивный зал
Залы:	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2.	Актный зал

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Поволжский колледж технологий и менеджмента» разработан на основе:

– Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 22.02.06 «Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21.04.2014, зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 32877 от 27.06.2014г.)

– Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

– Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) с изменениями (Приказ

Министерства просвещения РФ от 28.08.2020 №441 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464»);

– Приказа Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. N 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказа Минпросвещения России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021г., регистрационный № 66211);

– Приказа Минобрнауки России от 09.11.2015 № 1309 «Порядок обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере образования, а также оказания им при этом необходимой помощи»;

– Приказа Минобрнауки России от 23.08.2017 № 816 «Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»

– Письма Минобрнауки России от 18.03.2014 № 06-281 «О направлении Требований» (вместе с «Требованиями к организации образовательного процесса для обучения инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья в профессиональных образовательных организациях, в том числе оснащенности образовательного процесса», утв. Минобрнауки России 26.12.2013 № 06-2412вн)

– Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик», утвержден (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301);

– Разъяснений по реализации образовательной программы среднего профессионального образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профилем получаемого профессионального образования, протокол № 1 от 10 апреля 2014 г.;

– Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259).

– Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015г. «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

– Устава ГАПОУ СО «ПКТиМ».

4.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Организация учебных занятий проходит в соответствии с уставом Колледжа:

Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса.

Объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – 6 дней.

Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Учебные занятия сгруппированы парами.

Согласно ФГОС нормативный срок обучения по данной специальности на базе основного общего образования при очной форме обучения 4 года 10 месяцев: теоретическое обучение – 142 недель, учебная и производственная практика - 44 недель, промежуточная аттестация – 9 недель, каникулярное время - 45 недель, государственная итоговая аттестация – 6 недель.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Формы промежуточной аттестации: контрольная работа, дифференцированный зачет, экзамен. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине, профессиональному модулю, практике доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические занятия, включая семинары и выполнение курсовых работ. Соотношение часов аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы студентов по ОПОП составляет в целом 100:50. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения домашних заданий по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, курсовых работ, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в библиотеке и т.д. Оценка результатов самостоятельной работы фиксируется в учебном журнале.

Предусмотрено выполнение обучающимися двух курсовых работ – по МДК 01.01 Технология электрогазосварки и резки металлов и МДК 03.01 Проектирование сварных соединений и конструкций в 6 и 10 семестрах.

Учебная практика проводится рассредоточено в лабораториях и мастерских Колледжа. Производственная практика реализуется концентрированно в организациях и на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Общий объем учебной практики составляет 540 часов, производственной практики 1044ч. Преддипломная практика в объеме 144ч. проводится на последнем курсе обучения после завершения теоретического обучения и всех видов практик.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 22.02.06 Сварочное производство сформирован в соответствии с Письмом Минобрнауки России от 17 марта 2015г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получае-

мой профессии или специальности среднего профессионального образования». Профиль обучения по данной специальности – технический.

На основании Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. N464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», обучающиеся изучают общеобразовательные дисциплины на первом и втором курсах обучения, в том числе одновременно с изучением общепрофессиональных дисциплин, междисциплинарных курсов, (профессиональных модулей).

На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится 52 недели из расчета: теоретическое обучение - 39 недель, промежуточная аттестация - 2 недели, каникулярное время – 11 недель.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 часа), распределяется следующим образом: на изучение общих учебных дисциплин – 922 часов, на изучение учебных дисциплин по выбору из предметных областей – 407 часов; резерв времени – 75 часов отведен на изучение дополнительной дисциплины: УД.01 Введение в специальность.

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин в форме устного и письменного опроса, оценки выполнения контрольных, проверочных, практических и лабораторных работ, тестирования, в т.ч. с использованием компьютерных технологий.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по русскому языку, математике и физике. Экзамены по русскому языку и математике проводятся в письменной форме, по физике – в устной форме.

Предусмотрено выполнение индивидуального проекта как особой формы образовательной деятельности обучающихся, в соответствии с выбором обучающихся. Консультации на выполнение индивидуального проекта предусмотрены за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию.

Умения и знания, полученные обучающимися, при освоении дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных МДК профессионального цикла ОПОП СПО ППСЗ.

4.4. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Распределение объема часов вариативной части по учебным дисциплинам и профессиональным модулям выполнено на основании актов согласования с работодателями.

Индекс	Наименование учебного цикла	Распределение вариативной части
Введены дополнительные дисциплины и МДК:		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	ОП.13 «Допуски и технические измерения» - 44 час. ОП.14 «Сварные металлические конструкции» - 68 час. ОП. 15 «Компьютерная графика» - 88 час.

П.00	Профессиональный цикл	МДК 05.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» - 96 час. МДК 05.03 «Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе» - 96 час. МДК 05.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» - 96 час.
Увеличен объем часов по:		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	ОП.01 «Инженерная графика» - 16 час. ОП.02 «Техническая механика» - 22 час. ОП.06 «Охрана труда» - 16 час. ОП.07 «Основы экономики организации» - 8 час. ОП.10 «Информационные технологии в профессиональной деятельности» - 16 час.
П.00	Профессиональный цикл	МДК 01.01 «Технология электрогазосварки и резки металлов» - 64 час. МДК 01.02 «Основное и вспомогательное оборудование для производства сварочных конструкций» - 46 час. МДК 03.01 «Проектирование сварных соединений и конструкций» - 30 час. МДК 03.01 «Технологические процессы контроля качества» - 40 час. МДК 05.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» - 10 час. УП.05 Учебная практика – 144 час. ПП.05 Производственная практика (по профилю специальности) – 360 час.
ИТОГО		1260 час.

4.5. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося в каждый учебный год.

4.6. Формы проведения промежуточной аттестации – контрольная работа, дифференцированный зачет, экзамен. Дифференцированные зачеты, контрольные работы проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК, практики; экзамены за счет времени отведенного на промежуточную аттестацию. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

По завершению изучения профессиональных модулей и прохождению всех, предусмотренных в нем видов практики проводится экзамен по модулю который представляет собой практико-ориентированную оценку результатов обучения. Экзамен по модулю проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного основного вида деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе III ФГОС по специальности СПО. Итогом проверки является оценка по освоенному виду деятельности.

По результатам освоения программы профессионального модуля ПМ.06 Выполнение работ по профессии «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» проводится экзамен квалификационный, в этом случае, по результатам прохождения, в уста-

новленном законодательстве порядке обучающимся присваиваются квалификации: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, Сварщик частично механизированной сварки плавлением, Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

4.7 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект).

Время на ГИА – 6 недель (на подготовку к ГИА - 4 недели, на проведение ГИА – 2 недели).

Программа государственной итоговой аттестации утверждается директором колледжа после ее обсуждения на заседании предметной (цикловой) комиссии с участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Выпускная квалификационная работа выполняется и оформляется в соответствии с требованиями Положением о Государственной итоговой аттестации выпускников.