

Согласовано
Главный инженер
ООО "ПОЛИМЕРЗАПЧАСТЬ"
Р.В. Наумов
2018 г.



Утверждаю
Директор ГАПОУ СО «ПКТИМ»
Д.В. Дмитриев
2018 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы
среднего профессионального образования
государственного автономного профессионального образовательного учреждения
«Поволжский колледж технологий и менеджмента»

по профессии среднего профессионального образования
15.01.32 Оператор станков с программным управлением

Квалификации: оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля

Форма обучения - очная
Срок получения образования - 2 года и 10 мес.
на базе основного общего образования

2018г.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях/часах для профессии 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением»)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная	Промежуточная аттестация и консультации	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии				
1	2	3	4	7	8	9	10
I курс	39нед/1404ч	1нед/36ч		1нед/36		11нед/396ч	52нед/1872ч
II курс	31нед/1116ч	5нед/180ч	3нед/108ч	2нед/72		11нед/396ч	52нед/1872ч
III курс	21нед/756ч	11нед/396ч	6нед/216ч	1нед/36	2нед/72ч	2нед/72ч	43нед/1548ч
Всего	91нед/3276ч	17нед/612ч	9нед/324ч	4нед/144	2нед/72ч	24нед/864ч	147нед/5292ч

2. План учебного процесса

2.1 План учебного процесса (для профессии СПО 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением»)

Индекс	Наименование дисциплин	Формы промежуточной аттестации			Объем образовательной нагрузки	Объем образовательной программы (академических часов)									Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам					
		Экзамены	Дифференциальные зачеты	Контрольные работы		Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем						1 курс		2 курс		3 курс			
							Всего занятий	лекц. и	лабор. работ, практич. занятия	курсов. проект. (работы)	Практика	Экзамены	Консультации	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
О.00	Общеобразовательный цикл	4	10	23	2052	0	2052	945	1107	0	15	66	526	698	486	342	0	0	0	
ОУД.01	Русский язык	2		1	114	0	114	26	88		3	2	58	56						
ОУД.02	Литература		3	1,2	171	0	171	124	47				66	51	54					
ОУД.03	Иностранный язык		4	1,2,3	171	0	171	0	171			2	38	48	37	48				
ОУД.04	Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия	4		1,2,3	285	0	285	215	70		6	2	72	70	60	83				
ОУД.05	История		3	1,2	171	0	171	107	64				74	60	37					
ОУД.06	Физическая культура		4	1,2,3	171	0	171	10	161			2	36	52	36	43				
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		72	0	72	30	42					72						
ОУД.08	Информатика		4	2,3	156	0	156	54	102			2		40	56	60				
ОУД.09	Физика	3		1,2	180	0	180	120	60		3	1	70	60	50					
ОУД.10	Химия		4	3	114	0	114	74	40			2				42	72			
ОУД.11	Обществознание (вкл. экономику и право)		3	1,2	171	0	171	111	60				70	55	46					
ОУД.12	Астрономия		4		36	0	36	26	10			2				36				
	Дополнительные дисциплины																			
УД.01	Введение в профессию	3		1,2	186	0	186	10	176		3	1	40	80	66					
УД.02	Метрология, стандартизация и сертификация		2		54	0	54	38	16					54						
	Индивидуальный проект	3											50							
	Обязательная часть циклов ООП	10	16	11	2160	112	1112	569	543		42	21	86	130	90	486	612	756		
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	4	11	4	890	50	840	395	445		20	10	86	26	0	186	336	256		
ОП.01	Техническая графика		2	1	54	2	52	2	50				28	26						
ОП.02	Основы материаловедения		2		58	2	56	34	22				58							
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности		5		46	2	44	34	10								46			
ОП.04	Физическая культура		6	5	60	4	56	2	54								30	30		
ОП.05	Технический иностранный язык		6	5	60	4	56	12	44								28	32		
ОП.06	Технология машиностроения	4			54	4	50	26	24			6	2			54				
ОП.07	Математика		5		70	4	66	26	40								70			
ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности		6		48	2	46	22	24										48	
ОП.09	Компьютерная графика		5		60	4	56	2	54									60		
ОП.10	Процессы формообразования и инструменты	4			68	4	64	40	24			6	2			68				
ОП.11	Технологическое оборудование	6			70	4	66	44	22			4	2						70	
ОП.12	Охрана труда		4		36	2	34	24	10				2			36				
ОП.13	Программирование для автоматизированного оборудования		5		54	4	50	32	18									54		
ОП.14	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования		5	4	76	4	72	48	24							28	48			
ОП.15	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	6			76	4	72	47	25			4	2						76	

ПМ.00	Профессиональные модули	6	5	7	1270	62	272	174	98	0	936	22	11	0	104	90	300	276	500											
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	2	2	3	494	24	146	90	56	0	324	6	3	0	104	90	300	0	0											
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	3		1,2	170	24	146	90	56			3	1		68	54	48													
УП.01	Учебная практика		3	2	216						216				36	36	144													
ПП.01	Производственная практика		3		108						108						108													
ПМ.01 ЭМ	Экзамен по модулю	3										3	2																	
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	2	2	2	300	14	70	46	24	0	216	8	4	0	0	0	0	104	196											
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	6		5	84	14	70	46	24			4	2					32	32											
УП.02	Учебная практика		6	5	144						144							72	72											
ПП.02	Производственная практика		6		72						72								72											
ПМ.02 ЭМ	Экзамен по модулю	6										4	2																	
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	2	1	2	476	24	56	38	18	0	396	8	4	0	0	0	0	172	304											
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	6		5	80	24	56	38	18			4	2					28	32											
УП.03	Учебная практика		6	5	252						252							144	108											
ПП.03	Производственная практика		6		144						144								144											
ПМ.03 ЭМ	Экзамен по модулю	6										4	2																	
ПА.00	Промежуточная аттестация				144									0	36	36	36	0	36											
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация				72														72											
	Всего				4428	112	3164	1514	1650	0	936	57	87	612	864	612	864	612	864											
УП	Учебная практика	612																												
ПП	Производственная практика	323																												
ПА.00	Промежуточная аттестация	144																												
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	72																												
Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена		Всего		Всего		Всего		Всего		Всего		Всего		Всего		Всего		Всего		Всего										
																						дисциплины и МДК		32	11	13	11	11	9	7
																						учебной практики		3	0	1	1	1	2	2
																						производственной практики		3				1		2
																						экзаменов		14	0	1	4	3	0	6
																						дифф.зачетов		27	0	4	3	6	5	7
																						контрольных работ		34	11	11	3	1	6	0

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии / специальности СПО

№	Наименование
Кабинеты:	
1.	Истории
2.	Иностранного языка
3.	Математики
4.	Информатики
5.	Технической графики
6.	Компьютерной графики
7.	Материаловедения
8.	Метрологии, стандартизации и сертификации
9.	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
10.	Процессов формообразований и инструментов
11.	Технологического оборудования
12.	Технологии машиностроения
13.	Программирования для автоматизированного оборудования
14.	Безопасности жизнедеятельности
Лаборатории:	
1.	Программного управления станками с ЧПУ
2.	Материаловедения
Мастерские:	
1.	Металлообработки
2.	Слесарная
3.	Участок станков с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1.	Спортивный зал
2.	Открытый стадион широкого профиля
3.	Стрелковый тир
Залы:	
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

4. Пояснительная записка

4.1 Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Поволжский колледж технологий и менеджмента» разработан на основе:

– Федерального закона от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №1555 от 09.12.2016, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 20.12.16, регистрационный №44827).

- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 ноября 2017 г. № 1138 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968;
- Приказа Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
- Приказ Минтруда России от 04 августа 2014 № 530н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 04 сентября 2014 г., регистрационный № 33975);
- Приказа Минобрнауки от 16.04.2014 г. № 05-785 «О направлении методических рекомендаций по организации образовательного процесса для обучения инвалидов»;
- Приказа Минобрнауки России от 09.11.2015 № 1309 «Порядок обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере образования, а также оказания им при этом необходимой помощи»;
- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Устава ГАПОУ СО «ПКТиМ»;
- Разъяснений по реализации образовательной программы среднего профессионального образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профилем получаемого профессионального образования, протокол № 1 от 10 апреля 2014 г.;
- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.03.2015г. «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований Федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального

образования и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

– Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015г. № 06-259).

4.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Организация учебных занятий проходит в соответствии с уставом Колледжа:

Начало учебных занятий – 1 сентября и окончание на каждом курсе в соответствии с графиком учебного процесса.

Объем учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – 6 дней.

Продолжительность учебного занятия - 45 минут. Учебные занятия сгруппированы парами.

Согласно ФГОС нормативный срок обучения по данной специальности на базе основного общего образования при очной форме обучения 2 года 10 месяцев: теоретическое обучение – 91 неделя, учебная и производственная практика - 26 недель, промежуточная аттестация – 4 недели, каникулярное время - 24 недели, государственная итоговая аттестация – 2 недели.

Общий объем образовательной программы составляет 4428ч. (Проект Приказа Министерства образования и науки РФ "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования" (подготовлен Минобрнауки России 06.02.2017))

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Формы промежуточной аттестации: контрольная работа, дифференцированный зачет, экзамен. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине, профессиональному модулю, практике доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Консультации для обучающихся предусматриваются из объема времени, выделенного на промежуточную аттестацию. Объем консультаций составляет 87ч.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, практические занятия, включая семинары.

Объем внеаудиторной самостоятельной работы студентов по ОПОП составляет в целом 112 часов. Самостоятельная работа организуется в форме выполнения домашних заданий по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, подготовки рефератов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в библиотеке и т.д. Оценка результатов самостоятельной работы фиксируется в учебном журнале.

Учебная практика проводится рассредоточено в лабораториях и мастерских Колледжа. Производственная практика реализуется концентрированно в организациях и на предприятиях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Общий объем учебной практики составляет 612 часов, производственной практики 324 часа.

Для обучающихся с инвалидностью и ограниченными возможностями здоровья в дисциплине ОП.04 «Физическая культура» введен раздел «Адаптивная физическая культура».

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением», сформирован в соответствии с Письмом Минобрнауки России от 17 марта 2015г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования». Профиль обучения по данной специальности – технический.

На основании Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. N464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», обучающиеся изучают общеобразовательные дисциплины на первом и втором курсах обучения, в том числе одновременно с изучением общепрофессиональных дисциплин, междисциплинарных курсов, (профессиональных модулей).

На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 нед., промежуточная аттестация – 3 нед., каникулы – 22 нед.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 часов), распределяется следующим образом: на изучение общих учебных дисциплин – 1191 часов, на изучение учебных дисциплин по выбору из предметных областей – 621 часов; резерв времени – 240 часов отведен на изучение дополнительной дисциплины: УД.01 Введение в профессию, УД.02 Метрология, стандартизация и сертификация.

Качество освоения программ учебных дисциплин общеобразовательного цикла оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин в форме устного и письменного опроса, оценки выполнения контрольных, проверочных, практических и лабораторных работ, тестирования, в т.ч. с использованием компьютерных технологий.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся по русскому языку, математике и физике. Экзамены по русскому языку и математике проводятся в письменной форме, по физике – в устной форме.

Предусмотрено выполнение индивидуального проекта как особой формы образовательной деятельности обучающихся, в соответствии с выбором обучающихся.. Консультации на выполнение индивидуального проекта предусмотрены за счет времени, отведенного на промежуточную аттестацию.

Умения и знания, полученные обучающимися, при освоении дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных МДК профессионального цикла ОПОП СПО ППССЗ.

4.4. Формирование структуры ООП с учетом вариативной части

Распределение объема часов вариативной части по учебным дисциплинам и профессиональным модулям выполнено на основании акта согласования с работодателями.

Индекс	Наименование учебного цикла	Распределение вариативной части
--------	-----------------------------	---------------------------------

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	<u>Увеличен объем часов по дисциплинам:</u> ОП.01 Техническая графика - 12 ч.; ОП.02 Основы материаловедения - 16 ч.; ОП.04 Физическая культура - 10 ч.; <u>Введены дополнительные дисциплины:</u> ОП.05 Технический иностранный язык- 60 ч.; ОП.06 Технология машиностроения - 54 ч.; ОП.07 Математика - 70 ч.; ОП.08 Информационные технологии в профессиональной деятельности - 48 ч.; ОП.09 Компьютерная графика - 60 ч.; ОП.10 Процессы формообразования и инструменты - 68 ч.; ОП.11 Технологическое оборудование - 70 ч.; ОП.12 Охрана труда - 36 ч.; ОП.13 Программирование для автоматизированного оборудования - 54 ч.; ОП.14 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования - 76 ч. ОП.15 Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования - 76 ч
П.00	Профессиональный цикл	<u>Увеличен объем часов по:</u> МДК 01.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса- 10 ч.; УП. 01 Учебная практика 108 ч.; УП. 02 Учебная практика 72 ч.; УП. 03 Учебная практика 108 ч.
ИТОГО:		1008 ч

4.5. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные предусматриваются из времени, выделенного на промежуточную аттестацию.

4.6. Формы проведения промежуточной аттестации – контрольная работа, дифференцированный зачет, экзамен. Дифференцированные зачеты, контрольные работы проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, МДК, практики; экзамены за счет времени отведенного на промежуточную аттестацию. Оценка знаний осуществляется по пятибалльной шкале.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

По завершению изучения профессиональных модулей и прохождению всех, предусмотренных в нем видов практики проводится экзамен по модулю, который представляет собой практико-ориентированную оценку результатов обучения. Экзамен по модулю проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного основного вида деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе III ФГОС по специальности СПО. Итогом проверки является оценка по освоенному виду деятельности.

4.7 Формы проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация (ГИА) включает защиту выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена

Время на ГИА – 2 недели (на подготовку к ГИА - 1 недели, на проведение ГИА – 1 неделя).

Программа государственной итоговой аттестации утверждается директором колледжа после ее обсуждения на заседании предметной (цикловой) комиссии с участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Демонстрационный экзамен предусматривает моделирование реальных производственных условий для решения выпускниками практических задач профессиональной деятельности. По выбору обучающихся демонстрационный экзамен выполняется по компетенциям: токарные работы на станках с ЧПУ, фрезерные работы на станках с ЧПУ.

Оценочные средства для государственной итоговой аттестации в форме демонстрационного экзамена разрабатываются с учетом стандартов компетенций и заданий союза «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)». Для оценки демонстрационного экзамена привлекаются эксперты союза «Ворлдскиллс Россия» и работодатели.

Обучающиеся с инвалидностью и ограниченными возможностями здоровья при завершении обучения в Колледже сдают демонстрационный экзамен с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных особенностей и состояния здоровья.